



# ITT

## BURNY

### 10LCD PLUS PC-based Controller



採用最先進技術之PC界面BURNY控制單元  
最高生產力能為你帶來:改良質量和減低成本!

# BURNY 10LCD Plus

Burny 10 LCD Plus 採用下一代PC介面動態控制單元。專為多軸切割機而設計，以最先進數控技術平台，在工程方面增加生產力和減低成本。

BURNY 10LCD PLUS 是工業級計算機，專為極端車間環境設計，在極端溫度和濕度，金屬灰塵，RF幅射，震動，或普通地方的固定機器活動。它是更容易學習，容易使用，和容許多重控制及編程作業同時完成。

在Windows® XP 嵌入版操作系統，BURNY 10LCD PLUS生產極精密和重複動態控制器。結果是清楚表明-最高精度和最緊密公差度-甚至最複雜的部件。

BURNY 10LCD PLUS 能操作任何切割機和差不多所有加工模式介麵包括：氧燃氣，等離子，鐳射，水刀，軌跡，沖打，鑽孔，刀切和劃線。可作為提升現有機器作技術改造或新機器交付。由Burny廣泛的經驗工程師和服務技術員作支援，BURNY 10LCD PLUS 已妥當為你服務！

作為Burny 數控家庭的位居首位的成員，BURNY 10LCD PLUS 繼續以30年歷史為全球改良生產力及增加利潤。以豐濃歷史和廣泛知識基礎的 Burny 品牌為你提供一站式服務；無論你需要驅動系統，AC 和 DC 馬達，齒掄箱，或割炬台和高度控制系統。請聯絡我們以了解Burny 給你的增值產品。



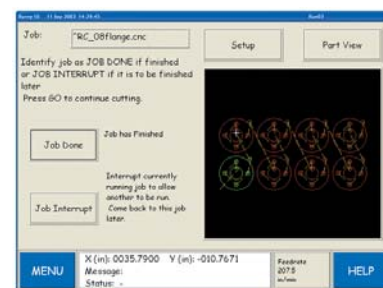
## STANDARD FEATURES

### 大晶彩觸幕屏

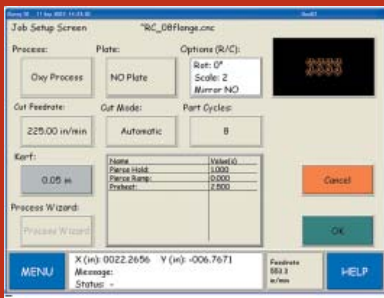
15" (381 mm) 工業級的觸幕屏，PLUS 提供使用更方便的機器界面。寬視角和高解像圖形產生更加清晰的顯示效果，甚至在惡劣車間地下環境，也容許操作員容易有效地透過菜單移動和指示來操縱切割機。

### 完全彩色互動圖形顯示

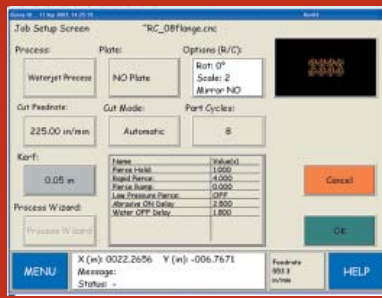
PLUS 完全彩色圖形顯示在切割之前可作試營運來確定部件程式。亦可觀察現時的切割路徑及指令切割過程（尤其是在水下等離子更重要）。利用圖形放大功能以監視部件間隙以消除廢料及不合格品。



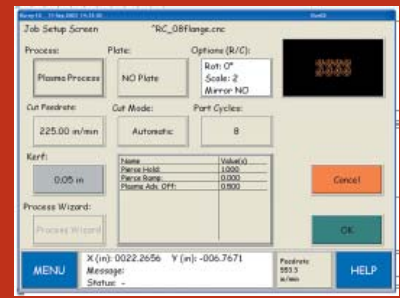
Full color Graphics



氧燃氣



水刀



等離子

## 等離子控制

先進等離子介面結合自動的氣控制和次要的高度 構成一個流線化最新型的套裝軟件的控制系統。在Burny 數控機上控制 代替走向 等離子電源提供只選擇你的物料類型和物料濃度。一旦選擇，那些Burny 控制直接發出正確切割表數據到等離子系統和把等離子電源確定成適當的切割的狀態，包括安培和氣體流量設定。另外，客定切割表可能被發展和儲存在Burny裡。

## 快速板材校正

當板材與機器不平行時可進行快速補償校正。BURNY 10LCD PLUS自動旋轉部件程式與板材平行。簡單的螢幕提示使BURNY 10LCD PLUS 旋轉部件程式與板材對正。合適地放置板材進行切割。節省材料和無需浪費時間移動板材至正確切割位置。

## 可擴展的圖形庫

允許利用標準圖形庫在控制單元上進行設計。觸螢幕輸入所需尺寸和跟隨簡單邏輯提示進行操作過程。圖形是採用尺寸線的圖形顯示協助數字輸入的過程。隨機顯示畫出圖形以減少估計工作。並能連貫和準確地建立複雜的圖形。

## 同時作業環境

在 Windows® XP Embedded環境完成很多不同作業可提高操作員生產力。如下載新部件程式，建立或編輯部件程式，由圖形庫選擇新部件程式，建立或編輯程式套料；又可檢查生產訊息，填寫生產報表，檢查消耗品壽命等都可在機器切割過程中同時進行！

## 其它 Windows® XP嵌入版功能

BURNY 10LCD PLUS 通過 Windows® XP 能提供多種生產的工具包括遙控電腦和USB裝置。由BURNY 10LCD PLUS提供遙控電腦操作連接功能。同時 USB 界面可提供高速傳輸程式的功能。

## 快速 DXF文件變換

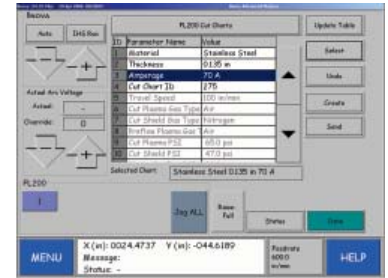
BURNY 10LCD PLUS 接受直接下載 CAD/CAM DXF 文件，減少第三者后處理軟體費用。進一步，PLUS 能自動地分發引入線/引出線位置一或操作員亦可以手動模式作出分發引入線/引出線。

## 移至

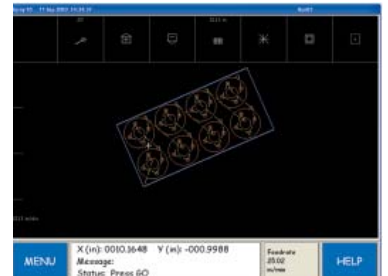
中斷切割路徑前往切割新部件，向前移動穿孔點，切割失敗復原，電源中斷復原，更換割炬消耗品，中斷長的套料，跳至部件結束點或套料，切割路徑逆向營運一所有功能由觸動按鈕快速完成，無需失去機器位置和節省板材！

## 檢查和追蹤消耗品

BURNY 10LCD PLUS 追蹤割炬消耗品用途和當消耗品需更換時能提醒操作員。此功能提升消耗品壽命和割炬壽命。再加上，切割質量和部件精度能維持最高水準。



等離子控制



板材對正



圖形庫



檢查消耗品

## OPTIONS

### 網路

由 BURNY 10LCD PLUS 快速地接收遙控文件及目錄的強力網路連接或連接 PLUS至其它電腦經過相同網路。下載程式能力和由遙控位置訊息增加編程柔性。在網路連接速度上,甚至大的部件程式傳輸只需幾秒鐘。更進一步,無線網路能更安全地消除高頻干擾和減少電纜維護。

### MTC' s TurboNest® BE

板材利用率可增加10% 或更多! PLUS 能安裝真正圖形自動套料。加上當採用TurboNest® BE 有關多重作業功能達成節省費用。操作員簡單地選擇板材形狀和部件, TurboNest® BE 同時在切割中自動地在連續作業安置部件。再加上, PLUS能在余料中設定套料。勾勒出余料和利用 TurboNest® BE 在余料板材上自動安放部件—迅速地將廢料轉化為金錢!

### SERCOS 數字驅動

BURNY 10LCD PLUS 使用最先進動態技術和能與多種數碼驅動界面包括 SERCOS。數碼驅動好處包括: 由光纖環方法的串連以簡化機器布線和驅動系統消除高頻干擾。PLUS 數碼驅動解決提供快速和供給提升準確動態。動態採用數碼驅動提供最高現代化和融合最精密機器運動以達到最高切割質量效果。

### MTC' s JobTrak

Burny JobTrak 容許你監控切割機在實際時間的生產力。跟蹤實際切割時間, 停機時間, 和接受實際作業有關成本的詳細報告。JobTrak 工具提供容許你在切割效率中針對瓶頸和關於車間工作流程給你提供參考資料作為決定增加利潤依據。

### Axis Mapping

由鐳射測量系統檢查完成, 由 BURNY 10LCD PLUS 評估位置資料用以改善編程切割路徑並補償不準確的機器, 路軌, 或割炬升降裝置。此選項可產生更準確, 更高品質, “整齊一直”的部件, 和減少廢料/不合格品。

### BURNY CAP

Burny CAP, 一種應用設置程式, 是一種優先程式容許機器設置功能設定達到任何需求。CAP 消除增加 PLC 控制的邏輯界面和系列。再加上保證此機器功能的柔性, CAP 簡化機器架構增加可靠性和減低維修費用。CAP 的操作是由光纖串連通訊方法和採用 Ethernet 和其它方法串連通訊方案提供無限輸入輸出能力。

### “Z” 軸編程

使用標準” M” 和” G” 代碼編程協直” Z” 軸運動。 應用包括3D 過程和勾劃要求的輪廓

## HARDWARE PLATFORM

- 界面: 15” TFT USB 觸幕屏
- 處理器: 1.8 GHz Intel®Pentium®M
- 內存: 1 GHz
- 操作系統: Windows® XP 嵌入式版
- 存儲容量: 80 GB (SATA 3.0) 硬碟驅動
- 連接: USB, 3.5” 軟碟 (標準), 網路 (選項)
- 物理控制: 8方向 鍵, 開始, 停止, 移往, 逆向, 和速度電位器 (選項)
- 密封: 高溫 度和濕度, 金屬灰塵, 抗高頻干擾 (等離子), 震動/移動, 包括等 離子高電壓/高電流輸出, 水刀, 氧氣燃 和其它過程。
- 體積: 18.3” (465 mm) 寬, 14” (356 mm) 高, 12” (305 mm) 深
- 重量: 32 lbs (14.5 kg)
- 電源: 115/230 VAC @ 50/60 Hz
- 操作環境: 32 to 122° F (0 to 50° C) 95% 濕度 (非-冷凝)
- 操作語言列表: 瑞典, 法蘭西, 俄羅斯, 西班牙, 中國, 義大利, 挪威, 和德國。
- 符合CE 認證

Cleveland Motion Controls, Inc.  
7550 Hub Parkway  
Cleveland, OH 44125  
tel: 216.524.8800 or 800.321.8072  
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.  
455 Fleming Road  
Charleston, SC 29412  
tel: 843.795.4286 or  
800.252.2850  
kaliburn.sales@itt.com  
www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH  
Werkstrasse 5  
D-64732 Bad Koenig, Germany  
tel: +49 6063 9314 0  
burny.de@itt.com

Cleveland Motion Controls is now part of ITT Corporation