



ITT

BURNY

10LCD PLUS PC-based Controller



La tecnología más avanzada en controles computarizados que maximizan la productividad, mejoran la calidad y reducen los costos.

BURNY 10LCD Plus

El BURNY 10LCD PLUS ha logrado un nuevo paso en el control de movimiento computarizado. Diseñado para máquinas de cortado con múltiples ejes, el PLUS incluye los avances más recientes en la tecnología CNC en una plataforma probada diseñada para aumentar la productividad y reducir los costos.

El PLUS es una computadora industrial creada para funcionar en entornos fabriles con temperaturas y humedad extremas, polvo metálico, radiación de radiofrecuencias, vibración y el movimiento constante de máquinas. Es fácil de usar, fácil de aprender y permite que el control y la programación múltiple de tareas se realicen simultáneamente.

Con el sistema operativo Windows® XP Embedded, el BURNY 10LCD PLUS produce un control del movimiento repetido con extrema precisión. Los resultados son una precisión extrema y las tolerancias más estrictas incluso en las piezas más complicadas.

El BURNY 10LCD PLUS puede activar cualquier máquina de cortado y se conecta con casi todos los procesos que incluyen: oxígeno-gas, plasma, láser, chorro de agua, ranuradores, punzones, perforadoras, cuchillos y marcadores. Está disponible como una mejora para máquinas existentes o se puede entregar en una máquina nueva. Avalada por el numeroso personal de ingenieros con experiencia y técnicos de servicio de Burny, el PLUS está listo para trabajar en su taller hoy mismo.

Como miembro principal de la familia Burny de controles numéricos, el PLUS continúa una historia de 30 años en la mejora de la productividad y aumento de las ganancias en todo el mundo. Esta rica historia y extensos conocimientos permite que Burny sea su proveedor de soluciones completas, ya sea que necesite sistemas impulsores, motores de CA y CC, engranajes, estaciones para sopletes y sistemas para controlar la altura. Pida Burny llamándonos hoy mismo para recibir más información sobre el valor que solamente Burny puede proporcionar.



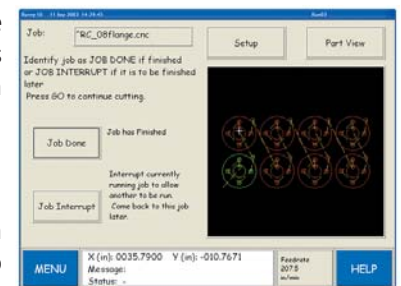
STANDARD FEATURES

Pantalla brillante y grande sensible al tacto

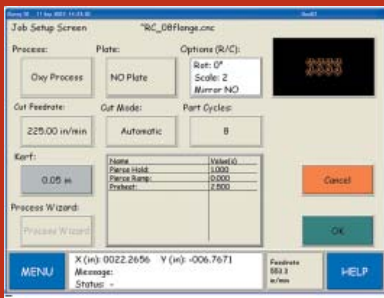
Con una pantalla sensible al tacto de calidad industrial de 15" (381 mm), el PLUS ofrece un interfaz muy simple con la máquina. El amplio ángulo de visión y los gráficos de alta resolución generan una pantalla brillante incluso en los entornos más complicados y permiten a los operarios pasar con eficacia y facilidad de un menú a otro y guiar a la máquina de cortado.

Pantalla con gráficos interactivos a todo color

Elimine pasos de prueba y confirme el programa de la pieza antes de cortar con la pantalla a todo color del PLUS. Vea la vía de corte en tiempo real y controle el progreso del corte (especialmente importante con plasma bajo agua). Use las funciones de zoom para verificar el espaciado de las piezas y elimine la pérdida o inutilización del producto.



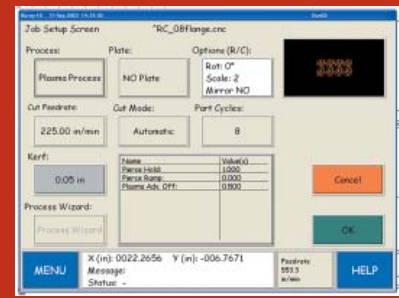
Gráficos a todo color



Oxígeno-gas



Chorro de agua



Plasma

Control del plasma

El interfaz avanzado del plasma integra consolas automáticas del gas y sistemas secundarios de control de la altura en un paquete de software simple y avanzado. En lugar de caminar hasta la fuente de plasma, simplemente elija el tipo y espesor del material en el control Burny NC. Una vez que lo ha seleccionado, el control Burny enviará los datos correctos del cuadro de corte al sistema de plasma y definirá el suministro de potencia al plasma según las condiciones de cortado, incluyendo el amperaje y flujo de gas. Además, se pueden crear y almacenar cuadros de cortes especiales en el Burny.

Alineación rápida de la placa

Compense rápidamente cuando una placa no está alineada correctamente en la máquina. El PLUS gira el programa de las piezas para permitir su colocación correcta según la posición real de la placa. Con unas pocas indicaciones simples en la pantalla, el PLUS gira el programa de las piezas para permitir una alineación correcta con la placa. Lo único que tiene que hacer es poner la placa y cortar. Esto ahorra material y tiempo perdido al mover la placa en la posición correcta de cortado.

Biblioteca de formas expandible

Permite el diseño de formas estándar y usadas comúnmente en el control. Toque la pantalla para indicar las dimensiones requeridas y sigue un proceso simple y lógico de indicadores. Las formas aparecen gráficamente con las líneas de las dimensiones para ayudar al proceso de entrada de los números. Una pantalla dinámica dibuja la forma, lo que reduce las dudas. Ahora hasta formas complejas se pueden fabricar de manera precisa y consistente.

Entorno de realizar múltiples tareas real

Aumente la productividad del operario al realizar diferentes tareas dentro del entorno de Windows® XP Embedded. Cargue el programa de una nueva pieza, cree o edite el programa de una pieza, elija el programa de una nueva pieza de la biblioteca de formas, cree o edite una lista de programas, lea los mensajes de producción, llene hojas de productividad, controle la cantidad de insumos, todo al mismo tiempo y mientras la máquina corta.

Otras funciones de Windows® XP Embedded

El BURNY 10LCD PLUS de Burny utiliza Windows® XP Embedded, que proporciona la posibilidad de beneficiarse de varias herramientas de productividad que incluyen un escritorio remoto y dispositivos USB (Universal Series Bus). El escritorio remoto permite la posibilidad de acceder y usar una computadora remota desde el BURNY 10LCD Plus mientras que los dispositivos de memoria USB permiten una transferencia simple de programas y las velocidades de bajada más rápidas disponibles.

Rápida conversión de archivos DXF

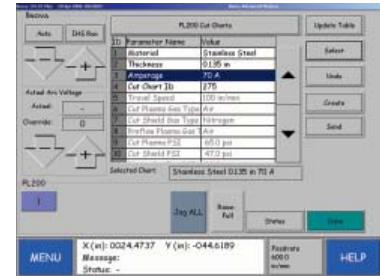
El PLUS acepta bajas directas de archivos DXF de CAD/CAM, lo que reduce el gasto de tener que usar programas de terceros para su procesamiento. Además, el PLUS puede asignar automáticamente las posiciones iniciales de entrada/salida o el operario puede asignarlas manualmente.

Pasar a

Interrumpa la rutina de cortado actual para cortar una nueva pieza, adelántese varias piezas, recupérese de la pérdida del corte, la pérdida de la corriente, cambie los insumos del soplete, interrumpa una secuencia larga, pase al final de una pieza o secuencia, invierta la vía de cortado, todo hecho rápidamente con el toque un botón sin perder la posición de la máquina y sin perder valioso material.

Verifique y lleve la cuenta de los insumos

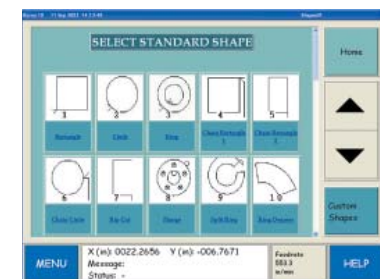
El BURNY 10LCD PLUS lleva la cuenta del uso de los insumos del soplete y puede alertar al operario cuando se necesita el cambio de un insumo. Esta función maximiza la vida de los insumos y el soplete. Además, se pueden mantener niveles muy altos de precisión y calidad en el corte.



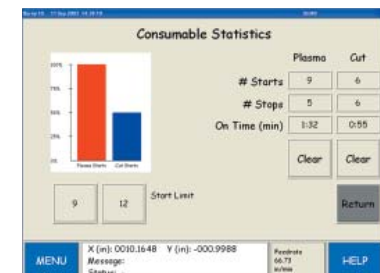
Control del plasma



Alineación de la placa



Biblioteca de formas



Verificación de insumos

OPTIONS

Redes

Aproveche el poder de la conexión de una red al acceder rápidamente archivos y directorios remotos directamente desde el BURNY 10 LCD PLUS o conecte el PLUS a otras computadoras a través de la misma red. Aumente la flexibilidad de programación con la posibilidad de bajar programas e información de lugares remotos. Con las velocidades de la conexión de la red, la transferencia de programas lleva apenas segundos, incluso en el caso de programas para grandes piezas. Además, aprovecha las conexiones inalámbricas y elimine la interferencia potencial de la radiofrecuencia y el mantenimiento de cables.

TurboNest BE de MTC

¡Aumenta la utilización de la placa un 10% o más! El PLUS puede equiparse con encajado automático de formas. Se pueden lograr ahorros adicionales en el costo cuando el TurboNest® BE se usa junto con la función de realizar múltiples tareas. El operario simplemente selecciona el tamaño de la placa y las piezas y TurboNest BE automáticamente coloca las piezas para una tarea futura, mientras la máquina corta. Además, el PLUS puede configurarse para el encajado del remanente. Simplemente diagrame el remanente y use TurboNest® BE para colocar automáticamente piezas en la placa restante, para convertir desechos en dólares.

Impulsores digitales SERCOS

El BURNY 10LCD PLUS usa la tecnología de movimiento más avanzada y se puede conectar a varios impulsores digitales incluyendo SERCOS. Las ventajas de los impulsores digitales incluyen: Comunicación en serie a través de un anillo de fibras ópticas que simplifican el cableado de la máquina y elimina la interferencia potencial de radiofrecuencias en el sistema impulsor. La solución del impulsor digital PLUS proporciona las actualizaciones más rápidas y precisas del movimiento disponibles. El movimiento que usa impulsores digitales proporciona la tasa de actualización más alta y rinde el movimiento más preciso de la máquina lo que resulta en una máxima calidad del corte.

JobTrak

Burny JobTrak le permite monitorizar la productividad de la máquina de cortado en tiempo real. Verifique el tiempo real de cortado, tiempo improductivo y reciba informes detallados sobre los costos reales relacionados con la tarea. JobTrak proporciona las herramientas que le permiten indicar embotellamientos en la eficiencia del cortado y le brinda la posibilidad de aumentar las ganancias al tomar decisiones informadas sobre el flujo de trabajo en el taller.

Mapeado de ejes

Realizado junto con un sistema de medición láser, el BURNY 10LCD PLUS accede a los datos posicionales para modificar la vía de corte programada y por lo tanto compensar la falta de precisión de la máquina, los rieles o las estaciones de soplete. Esta opción produce una mayor precisión, más alta calidad, piezas más derechas y menos rechazos y desperdicios.

BURNY CAP

Burny CAP, un Programa de Aplicación Configurable, es un programa patentado que permite que las funciones de la máquina sean personalizadas para satisfacer cualquier requisito. El CAP elimina la necesidad de controles PLC adicionales para la interfaz y secuencia lógica. Además de mejorar la flexibilidad de las funciones de la máquina, el CAP simplifica la construcción de la máquina y mejora la confiabilidad y reduce los costos de mantenimiento. El CAP opera a través de la comunicación en serie con fibras ópticas y proporciona una capacidad de entrada y salida ilimitada usando Ethernet y otros protocolos de comunicación en serie.

Programación de los ejes "Z"

Movimiento coordinado del eje vertical "Z" usando programación estándar del código "M" y "G". Las aplicaciones incluyen los requisitos de procesos y contornos tridimensionales

HARDWARE PLATFORM

- Interfaz: Pantalla al tacto 15" TFT USB
- Procesador: 1,8 GHz Intel® Pentium® M
- Memoria: 1 GHz
- Sistema Operativo: Windows® XP Embedded
- Capacidad de almacenamiento: Disco rígido de 80 GB (SATA 3.0)
- Conectividad: USB, disco flexible de 3,5" (estándar), lista para la red (opcional)
- Controles físicos: Teclado con 8 direcciones, Arrancar, Parar, Pasar a, Reversa y potenciómetro de velocidad de alimentación (opcional)
- Bastidor: Alta temperatura y humedad, polvo metálico, resistente a radiofrecuencias (plasma), vibración/movimiento. Contiene salidas para alto voltaje y alta corriente para plasma, chorro de agua, oxígeno-gas y otros procesos.
- Dimensiones físicas: 18,3 pulgadas (465 mm) de ancho, 14 pulgadas (356 mm) de alto, 12 pulgadas (305 mm) de profundidad
- Peso: 32 libras (14.5 kg)
- Potencia requerida: 115/230 VCA @ 50/60 Hz
- Ambiente de operación: 32 a 122° F (0 a 50° C) 95% de humedad (sin condensación)
- Lista parcial de idiomas de operación: Sueco, francés, ruso, español, chino, italiano, noruego y alemán.
- Cumple con las normas de la CE

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
tel: 216.524.8800
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
tel: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com
www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Germany
tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

Cleveland Motion Controls is now part of ITT Corporation