



ITT

BURNY

PHANTOMST

Controlador
baseado em PC



A tecnologia mais avançada de controles baseados em PC – produtividade máxima, melhor qualidade e menores custos!

O Burny PHANTOM ST é a mais recente inovação da líder em controles de movimentação baseados em PC. O PHANTOM ST tem uma plataforma baseada em PC combinada com acionamentos de 2 ou 3 eixos e um console do operador focado em plasma e montado dentro de um único gabinete integrado. O PHANTOM ST é baseado na mais avançada tecnologia CNC e em plataforma comprovada projetada para aumentar a produtividade e reduzir os custos.

Com o Windows® XP Embedded, o software de controle de movimentação PHANTOM ST produz peças de corte extremamente precisas e repetíveis. O sistema contém vários recursos de software que normalmente não são encontrados em controles numéricos similares, como a capacidade multiprocesso e de conversão de arquivos DXF efetivas. O console do operador contém interface com todos os recursos para corte plasma. Também pode ser acrescentada capacidade opcional para mais uma estação de plasma (2 no máximo) e operações de oxicorte (2 no máximo).

O Burny PHANTOM ST pode operar qualquer máquina de corte e faz interface com praticamente qualquer sistema de corte plasma. Ele é oferecido como upgrade para máquinas existentes ou pode ser instalado em máquinas novas. Com o respaldo da equipe experiente de engenheiros e técnicos de assistência da Burny, o PHANTOM ST está pronto para entrar em ação na sua oficina hoje mesmo!

Membro especial da família de controles numéricos Burny, o Burny PHANTOM ST continua uma tradição de 35 anos de aumento da produtividade e lucros para a nossa clientela no mundo inteiro. Além da nossa linha de controles numéricos líder do setor, a Burny também oferece sistemas de acionamento, motores CA e CC, caixas de engrenagens, estações de soldagem e sistemas de controle de altura. Exija a qualidade Burny. Entre em contato conosco hoje mesmo para saber mais sobre a relação custo-benefício proporcionada pela Burny.



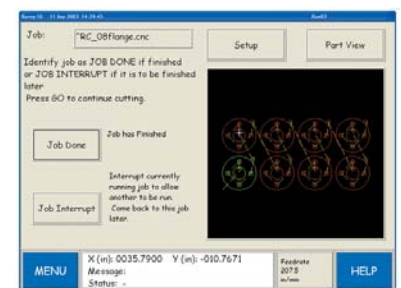
CARACTERÍSTICAS PADRÃO

Interface em tela luminosa sensível ao toque

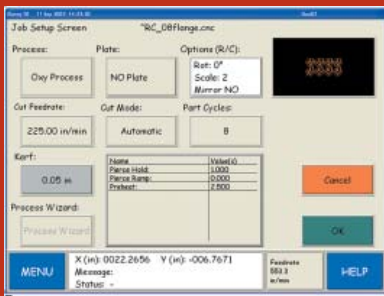
O PHANTOM ST tem tela sensível ao toque de 10,4 polegadas de qualidade industrial e uma interface extremamente fácil de usar com a máquina. Imagens gráficas de alta resolução e amplo ângulo de visão produzem luminosidade na tela, mesmo em ambientes como oficinas, onde a visibilidade é mais difícil. Isso torna mais fácil para o operador navegar nos menus e controlar a máquina de corte.

Display gráfico interativo e em cores

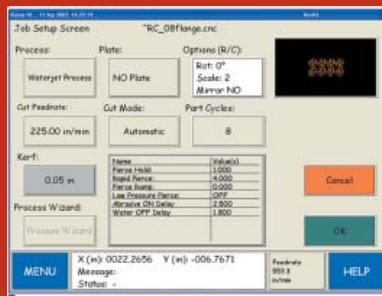
Elimine ciclos com movimentos em vazio e confirme o programa das peças antes de cortá-las usando o display gráfico colorido do PHANTOM ST. Veja o percurso do corte em tempo real e monitore o andamento – especialmente importante no corte plasma subaquático. Use as ferramentas de zoom para conferir o espaçamento e eliminar desperdício de material ou retalhos inutilizáveis.



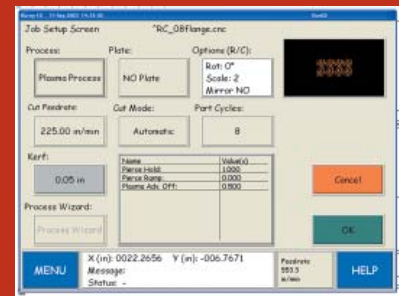
Imagens coloridas



Oxycombustível



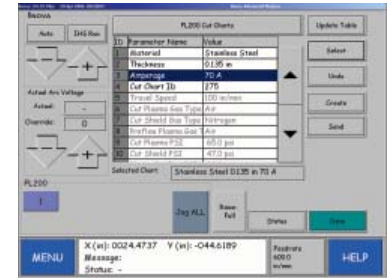
Jato de água



Plasma

Controle do plasma

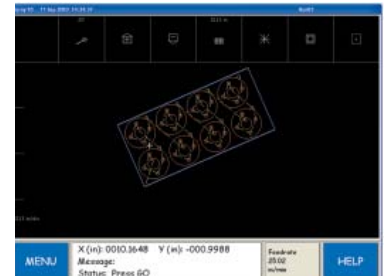
Uma interface avançada de plasma (Advanced Plasma Interface) efetua a integração de reguladores automáticos de gás e caixas secundárias de controle de altura, por meio de um pacote de software simplificado de última geração. Em vez de caminhar até o suprimento de plasma, é só escolher o material, a espessura e o tipo de consumível no próprio controle NC. Depois de selecionar, é só enviar os dados da tabela de corte ao plasma e fazer com que o suprimento de plasma mude a amperagem e os níveis de pressão dos gases. Essa interface eliminará a necessidade de gabaritos impressos em papel e possibilitará chegar perto de um corte perfeito.



Controle de plasma

Alinhamento rápido de chapas

Compensação rápida das chapas que não estão corretamente alinhadas na máquina. O PHANTOM ST gira o programa da peça para dispô-la corretamente na posição efetiva da chapa. Basta seguir algumas instruções simples apresentadas na tela e o PHANTOM ST gira o programa da peça alinhando-a corretamente na chapa. Praticamente só é necessário colocar a chapa e cortar. Isso economiza matéria-prima e tempo de movimentação da chapa para posicioná-la corretamente para o corte.



Alinhamento de chapas

Biblioteca de gabaritos ampliável

Permite criar no próprio controle os gabaritos mais comumente usados. Toque na tela para inserir as dimensões necessárias e siga as instruções simples e lógicas do processo. Os gabaritos são exibidos graficamente com linhas de dimensões que facilitam a inserção numérica das medidas. Uma tela dinâmica desenha o gabarito, o que diminui substancialmente a inexactidão. Agora, até mesmo peças de formato complexo podem ser produzidas com uniformidade e exatidão.



Biblioteca de gabaritos

Ambiente verdadeiramente multiprocesso

Aumente a produtividade do operador possibilitando a realização de diversas tarefas ao mesmo tempo no ambiente Windows® XP Embedded. É possível carregar um novo programa de peças, criar ou editar um programa, escolher um novo programa de peças na biblioteca de gabaritos, criar ou editar nesting de programas, verificar mensagens de produção, preencher folhas de produtividade, monitorar a vida útil dos consumíveis – tudo ao mesmo tempo e tudo enquanto a máquina está cortando!

Conversão rápida de arquivos DXF

O PHANTOM ST aceita a transferência direta de arquivos DXF CAD/CAM, o que diminui o custo eliminando a necessidade de adquirir um software de pós-processamento de outro fabricante. Além disso, o PHANTOM ST pode designar automaticamente posições de entrada e saída (Lead In/Lead Out) – ou o operador pode definir isso manualmente.

Go To (Job Interrupt) / Ir para (interrupção de serviço)

Pode-se interromper a rotina de corte ativa no momento para cortar uma nova peça, passar vários pontos de perfuração adiante, recuperar perda de corte, recuperar perda de energia, trocar os consumíveis da tocha, interromper um nesting longo, passar direto para o final de uma peça ou nest, inverter o percurso de corte – tudo rapidamente e com um simples toque de botão, sem perder a posição da máquina nem desperdiçar matéria-prima valiosa!

Monitoração e acompanhamento de materiais consumíveis

O PHANTOM ST faz o acompanhamento do consumo dos materiais consumíveis dos maçaricos e pode até avisar o operador quando há necessidade de trocar o material. Esse recurso maximiza a vida útil dos materiais consumíveis e do maçarico. Além disso, permite manter o mais alto nível da qualidade de corte e exatidão das peças.



Monitoração de consumíveis

OPÇÕES

Instalação em rede

Aproveite a capacidade de conexão em rede para acessar arquivos e diretórios remotos rápida e diretamente com o PHANTOM ST ou conecte a outros computadores através da mesma rede. Aumente a flexibilidade de programação transferindo programas e informações de estações remotas. Com a velocidade da conexão de rede, a transferência de programas leva apenas alguns segundos, mesmo para programas de peças grandes. Além disso, aproveite ao máximo as conexões wireless e elimine interferências de RF e a manutenção de cabos.

TurboNest® BE da MTC

Aumento de 10% ou mais no aproveitamento da chapa! O PHANTOM ST pode ser fornecido com recurso de nesting automático "tru shape". Obtenha maior economia usando o TurboNest® BE em conjunto com o recurso de multiprocessamento. O operador simplesmente seleciona o tamanho da chapa e escolhe as peças, e o TurboNest dispõe automaticamente as peças para o próximo serviço, enquanto a máquina está efetuando o corte. Além disso, o PHANTOM ST pode ser configurado para fazer nesting no material remanescente. Basta fazer o contorno e usar o TurboNest® BE para dispor automaticamente as partes na chapa remanescente – transformando rapidamente sucata de matéria-prima em dinheiro!

PLATAFORMA DE HARDWARE

- Interface: Nova tela TFT de 10,4 polegadas sensível ao toque, com conexão USB
- Processador: Intel Mobile de 1,5 GHz (ou mais veloz)
- Memória: 1 GB de RAM DDR
- Sistema operacional: Windows® XP Embedded
- Opções de conectividade: USB, unidade de disquete de 3,5 pol., pronto para instalação em rede (opcional)
- Controles físicos: Teclado com 8 direções e comandos de iniciar, parar, ir para, voltar e controle da velocidade de avanço
- Funções no console do operador para:
 - 1 plasma
- Funções opcionais de operação:
 - 1 plasma adicional
 - 2 gás oxcombustível (somente funções de oxigênio, pré-aquecimento e gases para sistema de distribuição)
- Sistema de acionamento (Standard):
 - Amplificadores de acionamento CC de 250 watt, 2 eixos
- Sistema de acionamento (opções):
 - Sistemas de acionamento CC de 3 eixos, 250 watts
 - Sistemas de acionamento CA de 2 ou 3 eixos
 - Motores CC e CA
 - Caixas de engrenagem de alta precisão
 - Cabos para sistemas de acionamento
- Dimensões físicas: 44,8 cm (17,6 pol) de largura; 43,2 cm (17 pol) de altura; 41,9 cm (16,5 pol) de profundidade
- Peso: 27,3 kg (60 lb)
- Requisitos de energia: comutação automática 115/230 a 50/60 Hz
- Ambiente de operação: de 0 °C a 50 °C (32 °F a 122 °F) 95% de umidade relativa (sem condensação)
- Lista parcial de idiomas da interface: sueco, francês, russo, espanhol, chinês, italiano, norueguês e alemão.
- Conformidade com CE

JobTrak da MTC

A solução JobTrak da MTC permite monitorar a produtividade da máquina de corte em tempo real. Acompanhe o tempo efetivo de corte, o tempo de parada, e gere relatórios detalhados sobre os custos reais relacionados ao serviço. A solução JobTrak fornece ferramentas para identificar entraves na eficiência do corte, o que possibilita aumentar os lucros por meio de decisões bem informadas sobre o fluxo de trabalho da oficina.

Outros recursos do Windows® XP Embedded

O Burny PHANTOM ST usa o Windows® XP Embedded, que permite aproveitar ao máximo as diversas ferramentas de produtividade, inclusive dispositivos USB e desktops remotos. O recurso de desktop remoto permite acessar e operar um computador remoto a partir do PHANTOM ST; os dispositivos de memória USB possibilitam a transferência fácil de programas nas velocidades mais altas disponíveis.

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125, EUA
tel: 216.524.8800
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Road
Charleston, SC 29412, EUA
tel: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Alemanha
tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

www.burny.com

A Cleveland Motion Controls agora faz parte da ITT Corporation