



ITT

BURNY

PHANTOMST

Система
управления
на базе ПК



Самые современные средства управления на базе ПК для максимального повышения производительности, улучшения качества и снижения затрат!

Burny PHANTOM ST – это новейшее достижение лидера в области управления перемещениями на базе ПК. Система PHANTOM ST выполнена на базе ПК в сочетании с 2 или 3 приводами подачи и пультом оператора для управления плазменной резкой, смонтированными в едином корпусе. В PHANTOM ST реализованы новейшие достижения технологии компьютерного ЧПУ на зарекомендовавшей себя платформе, разработанной с целью повышения производительности и снижения затрат.

Используя систему Windows® XP Embedded, программа управления перемещениями PHANTOM ST позволяет вырезать детали с очень высокими точностью и повторяемостью. Система имеет целый ряд программных возможностей, которые отсутствуют в других системах ЧПУ, например, реальную многозадачность и преобразование файлов в формате DXF. Пульт оператора обеспечивает интерфейс для всех функций управления плазменной резкой. Дополнительно могут быть добавлены возможности управления еще одним станком для плазменной резки (всего не более 2) и установками для газовой резки (не более 2).

Burny PHANTOM ST может управлять любым металлорежущим станком и совместим по интерфейсу практически со всеми системами плазменной резки. Его можно приобрести для переоснащения имеющихся станков или в комплекте с новым станком. Опираясь на поддержку нашего штата опытных инженеров и техников по обслуживанию, система PHANTOM ST готова начать работать в вашем цехе сегодня!

Будучи высококачественным изделием из семейства наших систем ЧПУ, Burny PHANTOM ST продолжает 35-летнюю историю повышения производительности и увеличения прибыли для наших заказчиков по всему миру. Помимо наших самых передовых в отрасли систем ЧПУ, Burny также предлагает системы привода, электродвигатели переменного и постоянного тока, редукторы, установки для плазменной резки и системы регулирования высоты. Требуется продукция Burny и обращайтесь к нам сегодня, чтобы больше узнать о преимуществах, которые Burny может обеспечить.



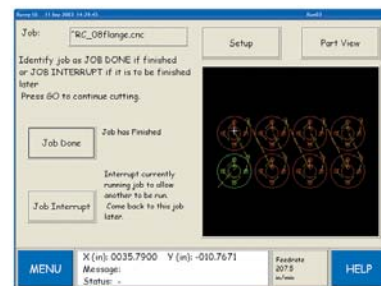
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Яркий сенсорный экран для интерфейса

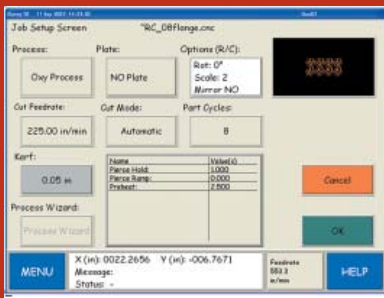
С помощью 10,4-дюймового (264 мм) промышленного сенсорного экрана система PHANTOM ST предоставляет очень удобный для пользователя интерфейс. Широкий угол обзора и графика высокого разрешения дают яркое изображение даже в самых суровых условиях среды в цехе, что позволяет операторам легко и эффективно использовать меню и управлять режущим станком.

Полноцветный интерактивный графический дисплей

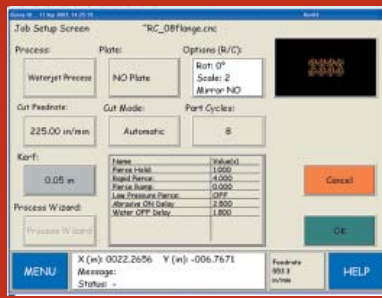
Полноцветный графический дисплей системы PHANTOM ST позволит вам обходиться без холостых прогонов и проверять правильность программы обработки детали, прежде чем резать. Вы сможете наблюдать путь резания в реальном времени и следить за ходом резания – это особенно важно при подводной плазменной резке. Инструменты масштабирования помогут вам проверить расстояния между деталями, чтобы избежать брака.



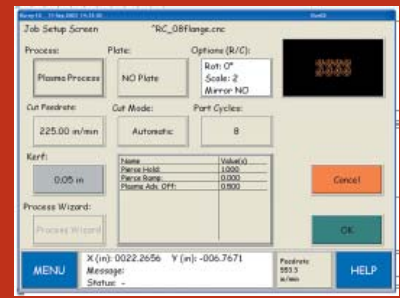
Полноцветная графика



Газовая резка



Водоструйная резка



Плазменная резка

Управление плазменной резкой

Современный программный пакет Advanced Plasma Interface объединяет в себе функции автоматического регулирования подачи газа и вторичного регулирования высоты. Вместо того чтобы ходить к плазматрону, просто выберите материал, толщину и тип расходного материала с помощью интерфейса. Сделав выбор, перешлите вашу технологическую карту резки на плазменный станок, и это заставит плазматрон изменить давление газов и силу тока. Этот интерфейс устранил необходимость бумажных технологических карт, и продвинул отрасль на шаг ближе к идеальному качеству резки.

Быстрая коррекция по положению листа

Если лист установлен на станке не совсем ровно, вы можете быстро ввести коррекцию. PHANTOM ST переориентирует программу обработки деталей в соответствии с реальным положением листа. Чтобы PHANTOM ST привел координаты программы обработки в соответствие с положением листа, достаточно ввести на экране несколько простых команд. Можно практически бросить лист на станок и начинать резку. Это экономит материалы и время, которое иначе тратилось бы на перемещение листа в правильное положения для резки.

Расширяемая библиотека стандартных форм

Позволяет создавать часто используемые стандартные формы прямо в системе управления. Прикоснитесь к экрану, чтобы ввести требуемые размеры и следуйте простой логичной последовательности подсказок. Формы выводятся на экран в графическом виде с размерными линиями, что помогает при вводе чисел. Формы динамически рисуются на дисплее, так что меньше приходится гадать. Теперь даже сложные формы могут выполняться точно и единообразно.

Реально многозадачная среда

Производительность труда оператора повышается за счет выполнения нескольких различных задач в среде Windows® XP Embedded. Загрузка новой программы обработки детали, создание или редактирование программы обработки детали, выбор новой программы из библиотеки стандартных форм, создание или редактирование группы программ, проверка технологических сообщений, заполнение таблиц производительности, отслеживать долговечность расходных частей и материалов — все это можно делать одновременно, и в то время, пока станок режет!

Быстрое преобразование DXF файлов

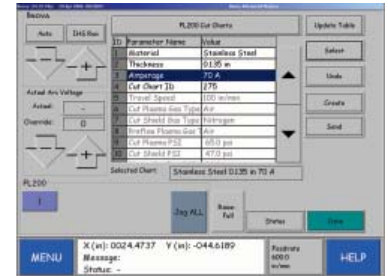
PHANTOM ST может подгружать файлы САПР/АСУП формата DXF, что позволяет сэкономить затраты на сторонние препроцессоры. Более того, PHANTOM ST может автоматически присваивать позиции входа и выхода – или оператор может задать эти значения вручную.

Go To (команда прерывания операции)

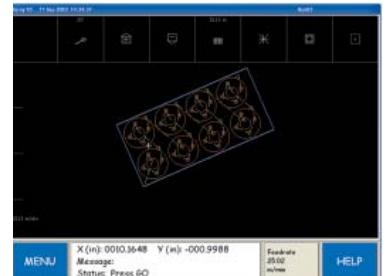
Прерывает текущую операцию резки, чтобы вырезать новую деталь, перейти вперед на несколько точек пробивки, возобновить обработку после потери контакта с материалом, возобновить обработку после потери питания, сменить расходные материалы резака, прервать длинную группу программ, перейти в конец программы или группы программ, сменить направление резки на противоположное, - все это можно быстро выполнить одним нажатием кнопки, не сбивая положение станка и без потерь ценного материала!

Отслеживание расходных частей и материалов

PHANTOM ST следит за расходом расходных частей резака и может подать оператору сигнал, когда требуется сменить расходную часть. Эта функция позволяет максимально увеличить время службы расходной части и самого резака. Кроме того, это позволяет поддерживать самый высокий уровень качества реза и точности деталей.



Управление плазменной резкой



Коррекция по положению листа



Библиотека стандартных форм



Отслеживание расходных частей и материалов

ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ

Сетевая связь

Поставьте себе на службу возможности сетевой связи: быстрый доступ к удаленным файлам и каталогам непосредственно из PHANTOM ST, а также возможность подсоединяться по этой же сети к другим компьютерам. Сделайте программное обеспечение более гибким, подгружая программы и информацию с удаленных компьютеров. Скорость сетевой связи позволяет в считанные секунды пересылать даже большие программы обработки деталей. Кроме того, если использовать беспроводную связь, можно устранить возможность радиопомех и необходимость в обслуживании кабелей.

TurboNest® BE от MTC Software

Повышает коэффициент использования листового материала на 10 и более процентов! PHANTOM ST может быть оснащен системой автоматического точного раскроя. Дополнительная экономия затрат может быть получена, когда TurboNest® BE применяется в сочетании с многофункциональностью. Оператор просто выбирает размер листа и нужные детали, и пока станок режет, TurboNest автоматически размещает детали для следующей операции. Кроме того, конфигурация PHANTOM может включать функцию раскроя остатков. Достаточно обозначить контур остатка, и TurboNest® BE автоматически разместит детали на остатке листа, позволяя быстро превратить отходы в доллары!

АППАРАТНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

- Пользовательский интерфейс: Новый 10,4-дюймовый (264 мм) жидкокристаллический сенсорный экран, подсоединяемый к USB-порту
- Процессор: Intel Mobile 1,5 ГГц (или быстрее)
- Оперативная память: 1 Гб DDR RAM
- Операционная система: Windows® XP Embedded
- Средства ввода-вывода данных: порты USB, дисковод для 3,5-дюймовых дискет, сетевая карта (дополнительная комплектация)
- Органы управления: клавиатура с клавишами 8 направлений, кнопки Start (запуск), Stop (останов), Go To (перейти к), Reverse (реверс), и потенциометр скорости подачи
- Функции пульта оператора:
Плазменная резка (для 1 станка)
- Дополнительные функции оператора:
Плазменная резка (для 1 дополнительного станка)
Газовая резка (для 2 станков)
(только подача газов, подогрев и подача кислорода)
- Система привода (стандартная комплектация):

JobTrak от MTC Software

MTC JobTrak позволяет отслеживать в реальном времени производительность металлорежущего станка. Вы сможете измерять реальное время резки и время простоев и получать подробные отчеты о реальных затратах на производство работ. JobTrak предоставляет средства, позволяющие выявлять узкие места, влияющие на эффективность металлообработки, и дает возможность повысить прибыльность за счет принятия обоснованных решений, касающихся организации рабочего процесса в цехе.

Другие возможности Windows® XP Embedded

Burny PHANTOM ST использует систему Windows® XP Embedded, которая дает возможность использовать несколько средств повышения производительности, в том числе удаленный рабочий стол и устройства, подсоединяемые USB (универсальной последовательной шине). Удаленный рабочий стол позволяет подсоединяться с PHANTOM ST к удаленному компьютеру и использовать его, а устройства внешней памяти, подсоединяемые к USB, обеспечивают простоту пересылки программ при самой высокой скорости загрузки.

2 управляемых электропривода подачи по 250 Ватт постоянного тока

- Система привода (дополнительная комплектация):
3 привода подачи по 250 Ватт постоянного тока
2 или 3 привода подачи переменного тока
двигатели постоянного и переменного тока
Высокоточные редукторы
Приводные тросы
- Размеры: ширина 17,6 дюйма (448 мм); высота 19 дюймов (482,6 мм); глубина 16,5 дюйма (419 мм)
- Вес: 60 фунтов (27,3 кг)
- Потребляемая электроэнергия: 115/230 В с автопереключением, 50/60 Hz
- Условия окружающей среды при эксплуатации: от 2 до 122°F (от 0 до 50°C); относ. влажность 95% (без конденсирования)
- Неполный перечень рабочих языков: шведский, французский, русский, испанский, китайский, итальянский, норвежский, немецкий.
- Отвечает нормам и требованиям ЕС

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125, USA
Телефон: 216.524.8800
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Road
Charleston, SC 29412, USA
Телефон: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Germania
Телефон: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

www.burny.com

Cleveland Motion Controls – теперь часть корпорации ITT