

BURNY 10 LCD Plus

SHAPE CUTTING MOTION CONTROL



Qualitäts- und Produktivitätssteigerung zur Kostensenkung durch PC-basierende Steuerungen modernster Technologie.

DEMAND
BURNY®

Die BURNY 10LCD PLUS bedeutet den nächsten Schritt auf dem Gebiet der PC-basierenden Bahnsteuerungen. Entworfen für Mehrachsen-Schneidmaschinen vereint die BURNY 10LCD PLUS die neuesten Merkmale der CNC-Technologie mit einer bewährten Plattform, welche entwickelt wurde, um die Produktivität zu steigern und die Kosten zu senken.

Die BURNY 10LCD PLUS basiert auf einem Industrie-PC. Entwickelt um unter extremen Bedingungen, wie zum Beispiel hohe Temperaturschwankungen, hohe Luftfeuchtigkeit, Metallstaub, Hochfrequenzstrahlung oder Vibrationen in den Werkstätten zuverlässig arbeiten zu können. Die Bedienung der Steuerung ist leicht zu erlernen und erlaubt das gleichzeitige Steuern und Abarbeiten von verschiedenen Programmschritten.

Mit dem Windows® XP Embedded Betriebssystem erreicht die BURNY 10LCD PLUS eine extrem präzise und zuverlässige Bewegungssteuerung. Die Ergebnisse sind die deutlich höchste Genauigkeit und die kleinsten Toleranzen auch bei den kompliziertesten Teilen.

Die BURNY 10LCD PLUS kann an jeder Konturschneidmaschine eingesetzt werden, in allen Verfahren wie: Autogen, Plasma, Laser, Markierer, Wasserstrahl usw. Sie ist verfügbar als eine Erweiterung für eine bestehende Maschine oder auch bei neuen Maschinen. Unterstützt durch den hohen Wissensstandard der Mitarbeiter von Burny ist die BURNY 10LCD PLUS bereit für den Einsatz in Ihrem Betrieb.

Als Top-Steuerung in der Burny Produktpalette der CNC Steuerungen führt die BURNY 10LCD PLUS eine 30jährige Tradition in der Verbesserung der Produktivität und der Rentabilität weltweit fort. Diese große Historie und das breite Wissen macht Burny zum einzigartigen Partner für: Antriebssysteme, Gleich- oder Wechselspannungsmotoren, Getriebe, Brennerhöhenverstellungen und Abstandsreglern. Kontaktieren Sie uns umgehend, um mehr über die Vorteile zu erfahren, die nur Burny Ihnen geben bieten kann.



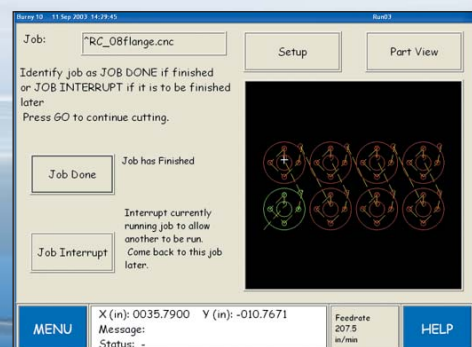
STANDARD LEISTUNGSMERKMALE

Großer, heller Touch-Screen

Mit dem 15" (381 mm) industriellen Touch-Screen verfügt die BURNY 10LCD PLUS über eine extrem bedienerfreundliche Nutzeroberfläche. Der kontrastreiche und hoch auflösende Bildschirm liefert ein klares Bild, auch in der rauen Werkstattumgebung und ermöglicht somit dem Bediener eine einfache und effektive Nutzung der Schneidmaschine.

Farbige, interaktive graphische Darstellung

Erspart Testläufe und ermöglicht die Prüfung der Teile vor dem Schneiden mit Hilfe der graphischen Darstellung. Die Schneidekontur und der Schnittverlauf können mit Hilfe der graphischen Darstellung in Echtzeit beobachtet werden (besonders wichtig bei Unterwasserplasma). Mit Hilfe der Zoom-Funktion kann man die Lage der Teile überprüfen und somit unnötigen Materialabfall vermeiden.





Prozess-Steuerung

Diese leistungsfähige Funktion bietet eine präzise Steuerung der Einstellungen für Autogen-, Plasma- und Wasserstrahlschneidverfahren. Schneidparameter wie z.B.: Spannung, Strom, Gase, Geschwindigkeit, Düsenabstand und andere können direkt in das NC-Programm integriert werden. Das Ergebnis ist eine konstante Schnittqualität, der Ausschluß von Einstellungsfehlern und es ist sichergestellt, dass diese optimalen Bedingungen zu einer maximalen Standzeit der Verschleißteile führen.

Schnelle Plattenausrichtung

Schnelle Kompensation der Schiefelage der Platte wenn diese nicht parallel in der Maschine liegt. Die B10LCD Plus dreht das Teileprogramm so, dass es mit der tatsächlichen Lage der Platte übereinstimmt. Dies wird durch eine intuitive Menüführung sehr einfach realisiert. Die Platte und die einzelnen Teile werden virtuell auf dem Bildschirm dargestellt. Diese Funktion spart Material und Zeit, die sonst benötigt wird um die Platte in die richtige Position zu legen.

Erweiterbare Standardfiguren Bibliothek

Ermöglicht das einfache Erstellen von Teileprogrammen direkt an der Steuerung. Einfach die benötigten Maße eingeben und der sehr gut strukturierten Menusteuerung folgen. Die Figuren werden graphisch dargestellt, um die Eingabe der Parameter zu erleichtern. Diese graphische Darstellung erlaubt es auch komplizierteste Figuren schnell und ohne Fehler zu erstellen.

Multitasking

Erhöht die Produktivität der Maschine durch gleichzeitiges abarbeiten von verschiedenen Aufgaben mit Hilfe von Windows® XP Embedded. Ein neues Teileprogramm laden, ein Teileprogramm erstellen bzw. editieren, eine neue Standardfigur laden oder einen neuen Schachtelplan erstellen - all dies während die Maschine zur gleichen Zeit schneidet.

Weitere Windows® XP Embedded Funktionen

Die BURNY 10LCD PLUS läuft unter Windows® XP Embedded, welches zum Beispiel die Möglichkeit einer Fernwartung (Remote-Desktop-Sharing) und den Anschluß von USB (Universal Serial Bus) Geräten bietet. Die Fernwartung bietet die Möglichkeit, sowohl von einem Computer auf die BURNY 10LCD PLUS als auch von der BURNY 10LCD PLUS auf einen Computer zuzugreifen. Die Verwendung von USB Geräten bietet den schnellstmöglichen Datenaustausch.

Schnelle Konvertierung von DXF File

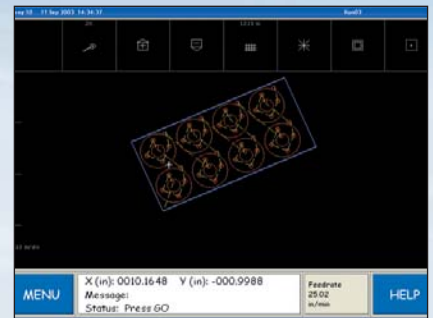
Die BURNY 10LCD PLUS ermöglicht das direkte Laden von DXF/DWG Dateien. Ein- und Ausschnittfahren werden von der Steuerung automatisch festgelegt oder der Bediener kann diese manuell erstellen.

Go To

Ermöglicht das Unterbrechen eines Auftrags, um ein neues Teil zu schneiden, zu verschiedenen Punkten im Programm zu springen, die Wiederaufnahme des Schnitts nach Stromausfall oder das Austauschen von Verschleißteilen. Alle diese Funktionen sind mit wenigen Tasten zu erreichen, ohne dass die Maschine ihre Position verliert und ohne Verlust von wertvollem Material.

Verschleißteilestatistik

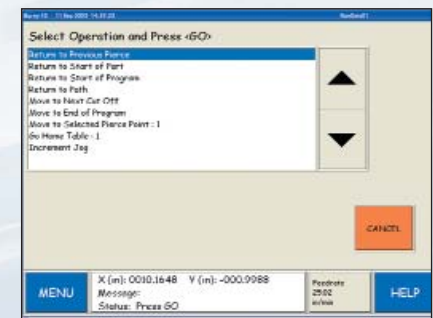
Die BURNY 10LCD PLUS führt eine Statistik über den Verbrauch der Verschleißteile und kann den Bediener melden, wann die Verschleißteile ersetzt werden müssen. Dadurch wird eine stetig gleichbleibende Schnittqualität garantiert.



Plattenausrichtung



Standardfiguren Bibliothek



Go To



Monitor Verschleißteile

OPTIONEN

Netzwerk

Entdecken Sie die vielseitigen Möglichkeiten der Netzwerktechnologie, um schnell von der BURNY 10LCD PLUS auf Dateien und andere Computer zuzugreifen oder die BURNY 10LCD PLUS in ein bestehendes Computernetzwerk einzubinden.

Erhöhen Sie Ihre Programmierflexibilität durch die Möglichkeit, CNC Dateien direkt über das Netzwerk zu laden. Über das Netzwerk dauert das Übertragen von Programmen nur Sekunden, auch bei großen Dateien. Nutzen Sie auch die Vorteile von WLAN und schalten Sie damit eventuelle Störungen durch Hochfrequenz aus und sparen Sie die Kosten des Kabels.

SERCOS Digitale Antriebe

Die BURNY 10LCD PLUS benutzt die neueste Technologie für die Bewegungssteuerung und kann an verschiedene digitale Antriebesregler, auch über SERCOS Schnittstelle, angeschlossen werden. Bewegungssteuerung durch digitale Antriebe bietet die höchstmögliche Präzision, die beste Maschinensteuerung und dadurch die maximale Schnittqualität

MTC's TurboNest® BE

Erhöht die Ausnutzung der Platte um 10% oder mehr! Die BURNY 10LCD PLUS kann mit einer leistungsfähigen Verschachtelungssoftware ausgerüstet werden. Zusätzliche Kosten können eingespart werden, wenn TurboNest® BE benutzt wird. Der Bediener muß nur die Plattengröße und die gewünschten Teile auswählen. TurboNest® BE positioniert die Teile automatisch auf der Platte. Durch die Multitasking Funktion der BURNY 10LCD PLUS können Sie dies alles tun, während die Maschine schneidet. Zusätzlich bietet die BURNY 10LCD PLUS die Funktion einer "Restblechaufnahme". Das Restblech wird in die Steuerung eingelesen und TurboNest® BE verschachtelt dann automatisch die Teile auf diesem Restblech - So können auch kleinste Restbleche ausgenutzt werden, um Kosten zu sparen.

MTC's JobTrak

Burny JobTrak bietet Ihnen die Möglichkeit, die Produktivität Ihrer Maschine in Echtzeit zu überwachen. JobTrak speichert die Schnittzeit und die Standzeit Ihrer Maschine und liefert Ihnen detaillierte Berichte über die tatsächlichen Kosten für jeden einzelnen Auftrag. JobTrak ermöglicht es Ihnen, die Engstellen in Ihrem Produktionsablauf zu erkennen und bietet so die Möglichkeit die Produktivität Ihrer Firma zu erhöhen.

HARDWARE PLATTFORM

- o Schnittstelle: 15" TFT USB Touch Screen
- o Prozessor: 2 GHz Intel® (oder schneller)
- o Arbeitsspeicher: 256 MB DDR RAM
- o Betriebssystem: Windows® XP Embedded
- o Festplatte: 30 GB Hard Drive (oder mehr)
- o Anschlüsse: USB, 3.5" Diskettenlaufwerk (Standard), Netzwerk (optional)
- o Gehäuse: Bietet Schutz gegen: Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Metallstaub, Hochfrequenz und Vibrationen.
- o Abmessungen: 465 mm x 356 mm x 305 mm
- o Gewicht: 14.5 kg
- o Anschluß: 115/230 VAC @ 50/60 Hz
- o Umgebungstemperatur: 0 to 50°C 95% Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
- o Auszug aus der Liste der Bediensprachen: Deutsch, Schwedisch, Französisch, Russisch, Spanisch, Chinesisch, Italienisch, Norwegisch.
- o CE-zertifiziert



BURNY Worldwide Headquarters
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
Phone: 800-321-8072 or
216-524-8800
Fax: 216-642-2199

BURNY European Headquarters
Werkstrasse 5
D-64732 Bad König, Germany
Phone: 49 (0) 6063-9314-0
Fax: 49 (0) 6063-9314-44

www.burny.com

© 2005 Cleveland Motion Control, All Rights Reserved.
Litho FR 02/28 BGDS-10LCDPLUS_GR

Windows is a registered trademark of Microsoft Corporation in the United States and other countries.
Intel is a registered trademark of Intel Corporation or its subsidiaries in the United States and other countries.