



ITT

BURNY

10LCD PLUS PC-based Controller



La più avanzata tecnologia di controlli basati su PC, per una massima produttività, migliore qualità e risparmi sui costi!

BURNY 10LCD Plus

Il BURNY 10LCD PLUS rappresenta la generazione futura del controllo del movimento basato su PC. Ideato per le macchine da taglio ad asse multiplo, il PLUS è dotato delle funzioni più avanzate della tecnologia CNC su una piattaforma sicura, progettata per aumentare la produttività e ridurre i costi. Il PLUS è un PC di grado industriale, ideato per funzionare in ambienti di officina estremi, in cui gli eccessi di temperatura e umidità, la polvere metallica, la radiazione RF, la vibrazione e il movimento della macchina costante sono comuni. Il PLUS è facile da capire e da usare, e consente di effettuare simultaneamente un controllo multiplo e la programmazione dei compiti. Grazie al sistema operativo di Windows® XP integrato, il BURNY 10LCD PLUS garantisce un controllo del movimento estremamente preciso e ripetibile. I risultati sono chiari: massima accuratezza e rigorosissime tolleranze – perfino sulle parti più complicate.

Il BURNY 10LCD PLUS può attivare qualunque macchina da taglio ed essere utilizzato in interfaccia praticamente

con tutti i processi, compreso: ossi-combustibile, plasma, laser, getto d'acqua, punzoni, trapani, coltelli e tracciatori. È disponibile come aggiornamento di macchine esistenti o può essere consegnato per una nuova macchina. Approvato da tutto lo staff esperto di ingegneri Burny che lavorano in sede e dai tecnici addetti all'assistenza, il PLUS è pronto per l'uso immediatamente! Come membro superiore della famiglia Burny dei controlli numerici, il PLUS continua una tradizione trentennale di miglioramento della produttività e di aumento dei profitti in tutto il mondo. Questa ricca tradizione ed ampia conoscenza di base posiziona Burny, in maniera esclusiva, come fornitore di servizi totali, sia per le esigenze di sistemi di controllo, che per i motori AC e DC, che per le trasmissioni, stazioni dei cannelli e sistemi di controllo dell'altezza. Per richiedere Burny, contattateci oggi per ulteriori informazioni sul valore che solo Burny può offrire.



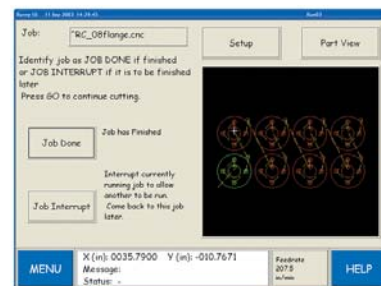
STANDARD FEATURES

Schermo tattile, luminoso e grande

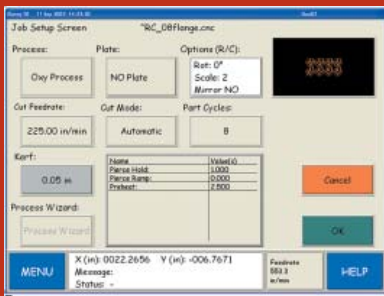
Grazie ad uno schermo tattile di grado industriale da 15 poll. (381 mm), il PLUS offre un'interfaccia della macchina molto facile da usare. L'angolo di visualizzazione ampio e la grafica ad alta risoluzione offrono un display luminoso, perfino nelle condizioni di officina più dure; gli operatori possono quindi facilmente e efficientemente spostarsi nei vari menu e guidare la macchina da taglio.

Display di grafica interamente a colori interattiva

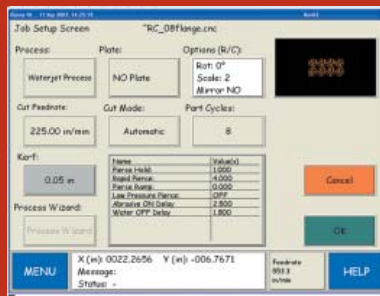
Eliminare le corse simulate e confermare il programma della parte, prima di tagliare, grazie al display di grafica interamente a colori di PLUS. Visualizzare il percorso di taglio in tempo reale e monitorare il progresso del taglio (una procedura importante soprattutto con il plasma sott'acqua). Utilizzare gli strumenti di ingrandimento per verificare lo spazio delle parti ed eliminare il prodotto inutilizzabile o sprecato.



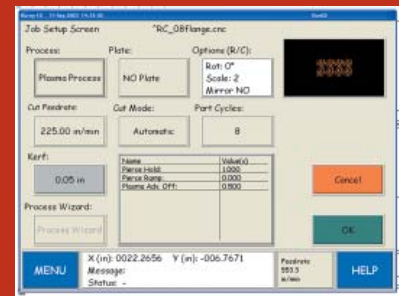
Grafica interamente a colori



Ossi-combustibile



Getto d'acqua



Plasma

Controllo del plasma

L'Interfaccia del Plasma Avanzata integra le console del gas automatiche e i sistemi di controllo dell'altezza secondari, in un pacchetto di software d'avanguardia e semplificato. Invece di camminare fino alla fornitura di plasma, scegliere il tipo di materiale e lo spessore del materiale del Controllo NC Burny. Dopo aver effettuato la selezione, il Controllo Burny invia gli esatti dati del grafico di taglio direttamente al Sistema del Plasma e predisporre la fornitura di alimentazione al plasma secondo l'esatta condizione di taglio, comprese le impostazioni dell'amperaggio e del flusso del gas. Inoltre, i grafici di taglio personalizzati possono essere sviluppati e memorizzati nel Burny.

Allineamento della piastra rapido

Compensazione rapida della piastra non allineata correttamente sulla macchina. Il PLUS ruota il programma della parte per consentire un corretto posizionamento sulla vera piastra. Alcuni semplici schermi richiedono al PLUS di ruotare il programma della parte per un corretto allineamento con la piastra. Praticamente si posiziona la piastra e si taglia. Questa procedura consente di risparmiare materiale e tempo, infatti la piastra viene spostata nella posizione di taglio esatta.

Libreria delle forme espandibili

Consente di ideare le forme utilizzate standard direttamente dal controllo. Toccare lo schermo per inserire le dimensioni necessarie e seguire un semplice processo logico di interrogazione. Le forme vengono mostrate graficamente con le linee di dimensione, al fine di facilitare il processo di immissione numerica. Un display dinamico disegna la forma e riduce le necessità di fare delle congetture. Ora perfino le forme complesse possono essere create in maniera consistente e accurata.

Ambiente di vero multitasking

Aumenta la produttività dell'operatore perché le varie attività possono essere effettuate nell'ambiente Windows® XP integrato. Si può caricare un programma della parte nuovo, creare o modificare un programma della parte, scegliere un nuovo programma della parte dalla libreria delle forme, creare o modificare un nido del programma, controllare i messaggi di produzione, compilare i fogli della produttività, monitorare la durata dei componenti consumabili: il tutto simultaneamente e mentre la macchina taglia!

Altre funzioni di Windows® XP integrato

Il BURNY 10LCD PLUS utilizza Windows® XP integrato, che consente di sfruttare gli strumenti complessivi di produttività, compreso il desktop remoto e i dispositivi USB (Universal Serial Bus). Il desktop remoto permette di accedere ad un computer remoto e di attivarlo dal BURNY 10LCD Plus; invece, con i dispositivi di memoria USB, è possibile trasferire facilmente i programmi alle velocità di download più rapide disponibili.

Conversione del file DXF rapida

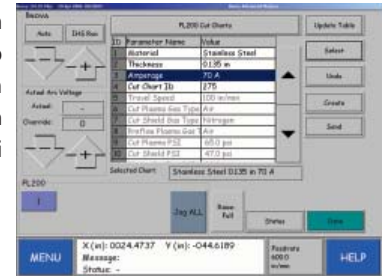
Il PLUS accetta i download diretti di file CAD/CAM DXF; questo processo riduce le spese del software di post-processazione di terzi. Inoltre, il PLUS può assegnare automaticamente le posizioni Lead In/Lead Out - oppure l'operatore può effettuare queste assegnazioni manualmente.

Vai a

Interrompere la routine di taglio attuale per tagliare una nuova parte, spostare in avanti i punti multipli di perforazione, recuperare dalla perdita di taglio, recuperare dalla perdita di alimentazione, modificare i componenti consumabili del cannello, interrompere un nido lungo, saltare fino alla fine di una parte o di un nido, invertire il percorso di taglio: il tutto può essere fatto rapidamente con una semplice pressione di tasto, senza perdere la posizione della macchina e senza raschiare il materiale importante!

Monitorare e rintracciare i componenti consumabili

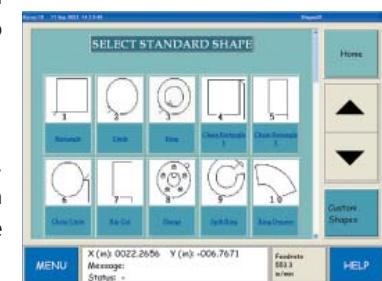
Il BURNY 10LCD PLUS rintraccia l'utilizzo dei componenti di consumo del cannello e può avvertire l'operatore quando è necessario effettuare una sostituzione del componente consumabile. Questa funzione prolungherà al massimo la vita dei componenti consumabili e del cannello. Inoltre, la qualità del taglio e l'accuratezza della parte può essere mantenuta a livelli altissimi.



Controllo del plasma



Allineamento della piastra



Libreria delle forme



Monitoraggio dei componenti consumabili

OPTIONS

Networking

Sfruttare la potenza della connettività di rete tramite il rapido accesso ai file remoti e alle directory, direttamente dal BURNY 10LCD PLUS, o collegare il PLUS ad altri computer attraverso la stessa rete. Aumentare la flessibilità della programmazione con la capacità di scaricare i programmi e le informazioni da ubicazioni remote. Con le velocità di connessione di rete, il trasferimento del programma richiede soltanto alcuni secondi, perfino per i programmi con parti grandi. Inoltre, si possono sfruttare al massimo le connessioni wireless ed eliminare la potenziale interferenza RF e la manutenzione del cavo.

MTC TurboNest BE

Aumenta l'utilizzazione della piastra del 10% o più! Il PLUS può essere dotato di annidamento automatico vero della forma. Quando TurboNest BE viene utilizzato si possono realizzare maggiori risparmi, unitamente alla funzione di multitasking. L'operatore deve soltanto selezionare la dimensione della piastra e le parti, TurboNest BE automaticamente colloca le parti per i lavori futuri, mentre la macchina sta tagliando. Inoltre, il PLUS può essere configurato per l'annidamento restante. È sufficiente evidenziare l'annidamento restante ed utilizzare TurboNest BE per posizionare le parti sulla piastra restante – gli scarti si trasformano rapidamente in dollari!

Controlli digitali SERCOS

Il BURNY 10LCD PLUS sfrutta le più moderne tecnologie del movimento e può essere utilizzato in interfaccia con varie soluzioni di controllo digitale, compreso SERCOS. I vantaggi dei controlli digitali includono: comunicazione seriale tramite anello di fibra ottica, che semplifica il cablaggio della macchina ed elimina i potenziali disturbi RF nel sistema di controllo. La soluzione di controllo digitale PLUS offre gli aggiornamenti del movimento più accurati e rapidi disponibili in commercio. Il movimento che utilizza i controlli digitali offre il tasso di aggiornamento più alto e garantisce un movimento della macchina massimamente preciso, che risulta in una massima qualità di taglio.

JobTrak

Burny JobTrak consente di monitorare la produttività di taglio della macchina in tempo reale. Monitoraggio del tempo di taglio effettivo, del tempo di inattività e della ricezione di resoconti dettagliati sui costi effettivi relativi al lavoro. JobTrak offre gli strumenti che consentono di identificare le strozzature nell'efficienza di taglio e garantisce la capacità di aumentare i profitti, grazie alle decisioni informate riguardo al flusso di lavoro in officina.

Mapping dell'asse

In concomitanza con il sistema di misurazione laser, il BURNY 10LCD PLUS accede ai dati posizionali, per modificare il percorso di taglio programmato e per compensare le inesattezze nella macchina, nelle rotaie o nelle stazioni dei cannelli. Questa opzione garantisce un'accuratezza perfino maggiore, una superiore qualità, parti "più diritte" e meno scarti/rifiuti.

BURNY CAP

Burny CAP, un Programma di Applicazione Configurabile è un programma proprietario che consente alle funzioni della macchina di essere personalizzate, per conformarsi a qualsiasi requisito. CAP elimina la necessità di controlli PLC supplementari per l'interfaccia logica e il sequenziamento. Oltre a migliorare la flessibilità delle funzioni della macchina, CAP semplifica la costruzione della macchina per una maggiore affidabilità e per minori costi di manutenzione. CAP funziona tramite comunicazione seriale ottica di fibre e fornisce una capacità di uscita/entrata illimitata, utilizzando Ethernet e altri protocolli di comunicazione seriali.

Programmazione dell'asse "Z"

Movimento dell'asse "Z" verticale coordinato utilizzando la programmazione del codice standard "M" and "G". Le applicazioni includono il processo 3D e i requisiti di contorno

HARDWARE PLATFORM

- Interfaccia: 15" Schermo tattile TFT USB
- Processore: 1,8 GHz Intel® Pentium® M
- Memoria: 1 GB
- Sistema operativo: Windows® XP integrato
- Spazio di archiviazione: 80 GB (SATA 3.0) Unità disco rigido
- Connettività: USB, Unità di dischetto floppy da 3,5 pollici (standard), Networking (opzionale)
- Controlli fisici: Tastiera a 8 direzioni, Avvio, Arresto, Vai a, Inverti e Potenziometro della velocità di alimentazione (opzionale)
- Involucro: Alta temperatura e Umidità, Polvere metallica, Resistente a RF (plasma), vibrazione/movimento. Contiene uscite di alta tensione/alta corrente per il plasma, il getto d'acqua, l'ossi-combustibile e altri processi.
- Dimensioni fisiche: 18,3 pollici (465 mm) larghezza, 14 pollici (356 mm) altezza, 12 pollici (305 mm) profondità
- Peso: 32 libbre (14,5 kg)
- Alimentazione necessaria: 115/230 Volt AC a 50/60 Hz
- Ambiente operativo: da 32° a 122° F (da 0° a 50°C) 95% umidità (Non condensante)
- Elenco parziale delle lingue operative: Svedese, francese, russo, spagnolo, cinese, italiano, norvegese e tedesco.
- Conforme a CE

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
tel: 216.524.8800
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
tel: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com
www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Germany
tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

Cleveland Motion Controls is now part of ITT Corporation