



ITT

BURNY

10LCD PLUS

PC-based Controller



A tecnologia mais avançada em controles com base em PC para maximização da produtividade, melhoria da qualidade e redução de custos!

BURNY 10LCD Plus

O BURNY 10LCD PLUS representa o passo seguinte em termos de controle de movimento com base em PC. Projetado para máquinas de corte com diversos eixos, o 10LCD PLUS incorpora os últimos avanços da tecnologia CNC em uma plataforma comprovada, que foi fabricada para aumentar a produtividade e reduzir os custos. O 10LCD PLUS é um PC de categoria industrial, projetado para funcionar nos ambientes rigorosos das oficinas onde valores extremos de temperatura e umidade, poeira metálica, radiação de RF, vibração e movimento constante das máquinas ocorrem normalmente. É fácil de aprender e usar, permitindo a execução simultânea de várias tarefas de controle e programação. Com um sistema operacional Windows® XP Embedded, o BURNY 10LCD PLUS produz um controle de movimentos extremamente preciso e repetitivo. Os resultados são óbvios – a maior precisão e as menores tolerâncias – mesmo nas peças mais complicadas.

O BURNY 10LCD PLUS consegue operar qualquer máquina de corte e interage com praticamente todos os

processos inclusive: oxifuel, plasma, laser, jato d'água, routers, punção, furação, guilhotinas e gravação. Está disponível como atualização para as máquinas existentes ou para entrega em uma máquina nova. Contando com o suporte da extensa equipe de engenheiros e técnicos de manutenção experientes do quadro de funcionários da Burny, o 10LCD PLUS está pronto para funcionar já na sua oficina! Como o mais destacado membro da linha de controles numéricos da Burny, o 10LCD PLUS continua a sua tradição de 30 anos de aumento de produtividade e lucros em todo o mundo. Esta rica tradição e extensa base de conhecimentos dá à Burny uma posição exclusiva que lhe permite ser a sua fornecedora de soluções totais, quer você precise de sistemas de acionamento, motores de corrente alternada e contínua, caixas de engrenagens, ou estações de tochas e sistemas de controle de altura. Acione a Burny, entrando em contato conosco agora para conhecer melhor o valor que só a Burny lhe oferece.



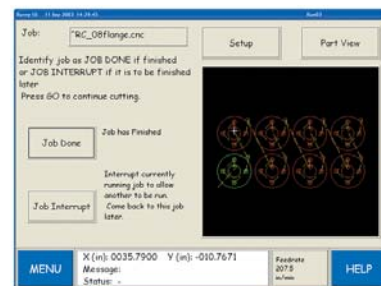
STANDARD FEATURES

Tela sensível ao toque grande e brilhante

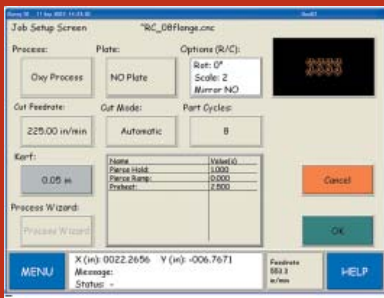
Com uma tela sensível ao toque de 15" (381 mm) e categoria industrial, o 10LCD PLUS proporciona uma interface com a máquina extremamente voltada para o usuário. O grande ângulo de visualização e os gráficos de alta resolução geram um mostrador brilhante mesmo nos ambientes mais agressivos do chão da fábrica, permitindo que os operadores se movimentem com facilidade e efetividade na consulta aos menus e direcionem a máquina de corte.

Mostrador gráfico interativo com todas as cores

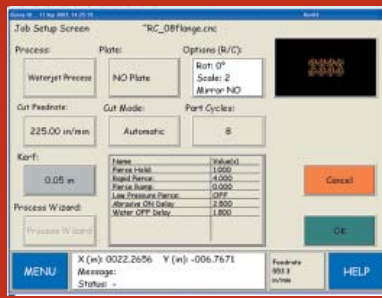
Elimine ensaios de simulação e confirme o programa de peças antes de cortá-las usando o mostrador gráfico 10LCD PLUS com todas as cores. Visualize o contorno do corte em tempo real e monitore a evolução do corte (importante, principalmente no caso de plasma submerso em água). Utilize as ferramentas de zoom para conferir o espaçamento das peças e eliminar produtos desperdiçados ou imprestáveis.



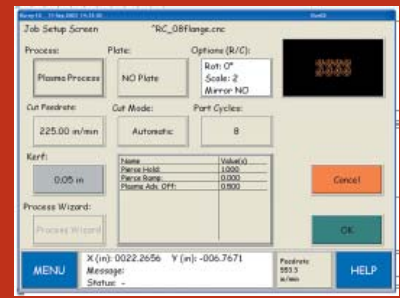
Gráficos com todas as cores



Oxifuel



Jato d'água



Plasma

Controle do plasma

A Interface de Plasma Avançada integra consoles automáticos de gás e sistemas secundários de controle de altura, formando um pacote de software otimizado com tecnologia de ponta. Em vez de se deslocar até a fonte de suprimento de plasma, basta selecionar o seu tipo e espessura de material no controle Burny NC Control. Uma vez selecionado, o controle Burny Control enviará os dados do gráfico de corte diretamente para o Sistema de Plasma e configurará as condições adequadas de corte na fonte de suprimento de energia com plasma, inclusive a amperagem e os valores de escoamento do gás. Além disso, o Burny pode elaborar e armazenar os gráficos customizados do corte.

Rápido alinhamento das chapas

Faça rapidamente as correções para as chapas que não estão devidamente alinhadas na máquina. O 10LCD PLUS gira o programa da peça para obter a devida colocação correspondente à posição real da chapa. Com poucos comandos simples na tela, o 10LCD PLUS gira o programa da peça até obter o devido alinhamento com a chapa. Baixe a chapa virtualmente e corte. Isto poupa material e tempo desperdiçado na movimentação da chapa para o posicionamento correto de corte.

Biblioteca de formatos passível de expansão

Permite que o controle projete diretamente formatos padrão de utilização comum. Toque na tela para dar entrada nas dimensões necessárias e siga um processo simples de comandos lógicos. Os formatos aparecem graficamente com cotas de dimensionamento para ajudar no processo de entrada de dados. Um display dinâmico desenha o formato, o que reduz as indefinições. Agora, conseguimos fazer até mesmo os formatos complexos com coerência e precisão.

Um verdadeiro ambiente multitarefa

Aumente a produtividade do operador executando muitas tarefas diferentes dentro do ambiente Windows® XP Embedded. Carregue com um programa para a peça nova, crie ou edite o programa da peça, selecione o programa de uma peça nova a partir da biblioteca de formatos, crie ou edite o embutimento do programa ('nesting'), confira as mensagens da área de produção, preencha as fichas de produtividade, monitore a vida dos consumíveis — tudo simultaneamente e durante todo o tempo em que a máquina está cortando!

Outros recursos do Windows® XP Embedded

O BURNY 10LCD PLUS utiliza Windows® XP Embedded, que permite tirar proveito de diversas ferramentas de produtividade, inclusive dispositivos USB (Universal Serial Bus) e desktop remoto. O desktop remoto dá capacidade para acessar e operar um computador à distância a partir do BURNY 10LCD Plus, enquanto os dispositivos USB para memória proporcionam uma fácil transferência de programas com as maiores velocidades de download disponíveis.

Conversão rápida de arquivos DXF

O 10LCD PLUS aceita downloads diretos de arquivos DXF de CAD/CAM, o que reduz a despesa com software de terceiros para processamento adicional. Além disso, o 10LCD PLUS pode atribuir automaticamente posições de Lead In/Lead Out (entrada/saída) – ou o operador pode efetuar estas indicações manualmente.

Desvios na execução ('Go To')

Você pode interromper a rotina de corte em curso para cortar uma peça nova, adiantar diversos pontos de perfuração, recuperar das perdas no corte, recuperar da queda de energia, alterar os consumíveis da tocha, interromper longa operação de nesting, saltar para o final de uma peça ou nesting, inverter o caminhamento do corte — tudo feito com rapidez tocando só um botão sem perder o posicionamento da máquina e sem transformar material valioso em sucata!

Monitoramento e rastreamento de consumíveis

O BURNY 10LCD PLUS rastreia o uso de materiais consumíveis para a tocha e pode alertar o operador quando for necessária alguma mudança no consumível. Este recurso vai maximizar a vida dos consumíveis e da tocha. Além disso, é possível manter o nível mais elevado de qualidade no corte e de precisão nas peças.



Controle do plasma



Alinhamento da chapa



Biblioteca de formatos



Monitoramento de consumíveis

OPTIONS

Operação em rede

Mobilize o poder da conectividade em rede acessando rapidamente diretórios e arquivos remotos diretamente a partir do BURNY 10LCD PLUS ou conecte o 10LCD PLUS com outros computadores usando a mesma rede. Aumente a flexibilidade da programação com a capacidade de fazer download de programas e informações de locais remotos. Com a velocidade de conexão em rede, a transferência de programas leva apenas alguns segundos, mesmo em programas para grandes peças. Além disso, tire pleno proveito de conexões sem fio e elimine a possibilidade de interferência de RF e a manutenção de cabos.

TurboNest BE da MTC

Aumente de 10% ou mais a utilização da chapa! É possível equipar o 10LCD PLUS com um verdadeiro nesting automático de formatos. Pode-se conseguir uma economia adicional ao utilizar TurboNest BE junto com o recurso de multitarefas. O operador simplesmente seleciona o tamanho da chapa e as peças, e o TurboNest BE posiciona as peças automaticamente para uma tarefa futura, enquanto a máquina está cortando. Adicionalmente, se consegue configurar o 10LCD PLUS para nesting das sobras ('Remnant Nesting'). Basta delinear o contorno das sobras e usar TurboNest BE para posicionar peças automaticamente na chapa remanescente — transformando rapidamente a sucata em dinheiro!

Unidades digitais SERCOS

O BURNY 10LCD PLUS usa a tecnologia de movimentação mais recente e pode ser interligado com diversas soluções de unidades digitais, inclusive a SERCOS. As vantagens de usar unidades digitais incluem: uma comunicação serial através de anel de fibra óptica que simplifica a fiação da máquina e elimina possíveis ruídos de RF no sistema da unidade. A solução de unidade digital do 10LCD PLUS proporciona as atualizações na movimentação mais rápidas e precisas disponíveis. As unidades digitais que utilizam movimento proporcionam os índices mais elevados de atualização e geram a movimentação mais precisa da máquina, acarretando o máximo em qualidade de corte.

JobTrak

O JobTrak do Burny permite que você monitore a produtividade da máquina de corte em tempo real. Faça o rastreamento do tempo real de corte, tempo de inatividade, e receba relatórios detalhados sobre os custos reais relativos à tarefa. JobTrak fornece as ferramentas que lhe permitirão identificar estrangulamentos na eficiência de corte e lhe darão a capacidade de aumentar os lucros tomando decisões fundamentadas em relação ao fluxo de trabalho no chão da fábrica.

Mapeamento do eixo

Realizado em conjunto com um sistema de medição a laser, o BURNY 10LCD PLUS acessa os dados de posicionamento para modificar o caminhamento de corte programado, compensando assim imprecisões na máquina, trilhos ou estações de tochas. Esta opção produz qualidade e precisão ainda maiores, peças mais "retas" e menos refugos/sucatas.

BURNY CAP

O programa Burny CAP (Configurable Application Program – Programa de Aplicação Configurável) é um programa proprietário que permite a customização das funções da máquina para atender qualquer especificação. O CAP elimina a necessidade de controles adicionais de PLC para seqüenciamento e interface lógico. Além de aumentar a flexibilidade das funções da máquina, a CAP simplifica a construção da máquina para uma maior confiabilidade e menores custos de manutenção. A CAP opera através de comunicação serial por fibra óptica e proporciona capacidade ilimitada de entrada/saída usando Ethernet e outros protocolos de comunicação serial.

Programação do eixo "Z"

Movimento coordenado no eixo vertical "Z" usando programação normal nos códigos "M" e "G". As aplicações incluem as especificações de definição do contorno e do processamento em 3D.

HARDWARE PLATFORM

- Interface: Tela sensível ao toque de 15" TFT USB
- Processador: Pentium® M de 1,8 GHz da Intel®
- Memória: 1 GHz
- Sistema operacional: Windows® XP Embedded
- Espaço de armazenamento: Disco rígido de 80 GB (SATA 3.0)
- Conectividade: USB, unidade de disquete de 3,5" (padrão), em rede (opcional)
- Controles físicos: Teclado com 8 direções, iniciar (Start), parar (Stop), ir para (Go To), inverter a direção (Reverse) e potenciômetro da taxa de alimentação (opcional)
- Caixa de proteção: Alta temperatura e umidade, poeira metálica, resistência à RF (plasma), vibração/movimento. Contém saídas de voltagem/corrente elevadas para plasma, jato d'água, oxifuel e outros processos.
- Dimensões físicas: Largura 18,3" (465 mm), altura 14" (356 mm), profundidade 12" (305 mm)
- Peso: 14,5 kg (32 lb)
- Energia necessária: 115/230 VAC @ 50/60 Hz
- Ambiente operacional: 32 a 122°F (0 a 50°C) 95% de umidade (sem condensação)
- Lista parcial de idiomas operacionais: sueco, francês, russo, espanhol, chinês, italiano, norueguês e alemão.
- Compatível com CE

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
tel: 216.524.8800
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
tel: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com
www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Germany
tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

Cleveland Motion Controls is now part of ITT Corporation