

BURNY 10 LCD Plus

CONTROL DEL MOVIMIENTO DEL CORTE DE FIGURAS



¡La tecnología más avanzada de controles basados en PC para maximizar la productividad, mejorar la calidad y reducir los costes!

DEMAND
BURNY®

BURNY 10 LCD Plus

CONTROL DEL MOVIMIENTO DEL CORTE DE FIGURAS

El BURNY 10LCD PLUS ha dado un paso más en el control del movimiento basado en PC. Fue diseñado para máquinas de corte de ejes múltiples. Las características del PLUS son las más avanzadas en la tecnología CNC sobre una plataforma desarrollada y se crearon especialmente para aumentar la productividad y reducir los costes.

El PLUS consta de un PC industrial, diseñado para operar en ambientes extremos del taller, donde la temperatura y la humedad son extremas y donde existen frecuentemente polvo metálico, radiaciones RF, vibraciones y movimientos constantes de la máquina. Es fácil de aprender como se maneja, su uso es simple y se pueden ejecutar simultáneamente tareas múltiples de control y programación.

Con un sistema operativo Windows® Embedded, el BURNY 10LCD PLUS realiza un control del movimiento extraordinariamente exacto y repetible. Los resultados son claramente de máxima exactitud y las tolerancias son las mínimas que existen, aún tratándose de piezas más complicadas.

El BURNY 10LCD PLUS puede operar cualquier máquina de corte e interactúa prácticamente con todos los procesos incluidos: oxi-fuel, plasma, láser, chorro de agua, fresas de contornos, perforadoras, brocas, cuchillas y marcadores. Puede adquirirse como un kit de actualización para máquinas existentes o puede suministrarse para una máquina nueva. ¡Apoyado por la amplia plantilla de ingenieros experimentados en la empresa de Burny y técnicos del servicio, el PLUS está listo para trabajar ya hoy en su taller!

Como primer miembro de la familia de Burny de controles numéricos, el PLUS continúa una historia de 30 años de mejora de la productividad y aumento de los beneficios en todo el mundo. Esta rica historia y amplia base de conocimientos, posiciona a Burny excepcionalmente para ser su proveedor de soluciones completas; ya sean sistemas de accionamientos, motores CA y CC, reductores o estaciones de sopletes y sistemas de control de altura. Contacte con Burny hoy mismo para informarse más detalladamente sobre el valor que sólo Burny puede ofrecer.



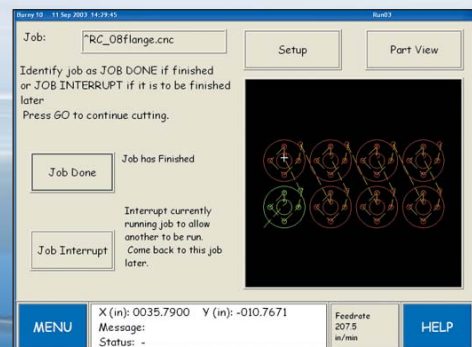
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Pantalla táctil, grande y luminosa

Con una pantalla táctil de 15 "(381 mm) de categoría industrial, el PLUS proporciona un interfaz de usuario de muy fácil manejo. El amplio ángulo visual y los gráficos de alta resolución, generan una visualización luminosa también en el ambiente severo del taller, permitiendo a los operarios moverse fácil y efectivamente a través de los menús y guiar la máquina.

Display gráfico interactivo, a todo color

Elimina ejecuciones en seco y confirma el programa de pieza antes de cortarlos con el display gráfico a todo color del PLUS. Visualiza la trayectoria de corte en tiempo real y monitorea el progreso del corte (especialmente importante con plasma bajo agua). Usa las herramientas de zoom para verificar el espaciado de las piezas y elimina productos de desperdicio o inutilizables.



Gráficos a todo color

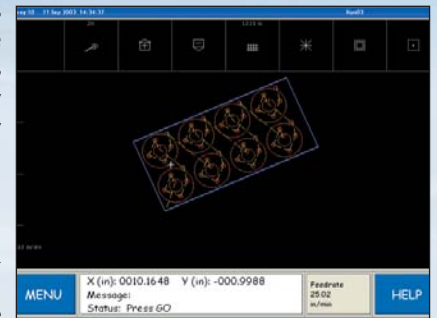


Control del proceso

Esta característica extraordinariamente potente proporciona un control exacto de los ajustes usados en los procesos de oxicorte, corte con plasma, chorro de agua y de otros tipos. Los parámetros de corte tales como voltaje, corriente, gas de corte, gas secundario, velocidad de marcha, altura del soplete y otros pueden integrarse en el programa de las piezas. Los controles del proceso producen en una calidad de corte constante, se eliminan errores de configuración y se crean condiciones óptimas para conseguir una duración máxima del material de consumo y una calidad de corte superior.

Alineación rápida de la chapa

Compensa rápidamente la posición de la chapa que no está alineada correctamente en la máquina. El PLUS gira el programa de piezas hasta conseguir una posición exacta a la chapa. Con un par de simples mensajes de pantalla, el PLUS gira el programa de piezas para que se alinee exactamente respecto a la chapa. Virtualmente desciende la chapa y corta. De este modo se ahorra material y el tiempo para mover la chapa a la posición de corte correcta.



Alineación de la chapa

Biblioteca ampliable de figuras

Permite diseñar directamente en el control figuras estándar usadas normalmente. Toque la pantalla para introducir las dimensiones deseadas y siga un simple proceso lógico de mensajes. Se visualizan gráficamente las figuras con cotas de dimensiones para asistir al proceso de entrada numérica. En una visualización dinámica se dibuja la forma, por lo cual se reducen las conjeturas. Ahora se pueden hacer también figuras complejas de una manera regular y precisa.

Entorno multitarea real

Se aumenta la productividad del operador realizando muchas tareas diferentes dentro del entorno de Windows®XP Embedded. ¡Carga un nuevo programa de piezas, crea o edita un programa de piezas, elige un nuevo programa de piezas de la biblioteca de figuras, crea o edita un nido de programas, chequea mensajes de producción, rellena hojas de productividad, monitorea la vida de los materiales de consumo - todo al mismo tiempo y todo mientras que la máquina está cortando!



Biblioteca de figuras

Otras características de Windows®XP Embedded

El BURNY 10LCD PLUS utiliza Windows®XP Embedded, gracias al cuál se pueden aprovechar varias herramientas de productividad, incluidos equipos de Remote Desktop y USB (Bus Serial Universal). Gracias al remote desktop es posible acceder a y operar un ordenador remoto desde el BURNY 10LCD Plus. Con los equipos de memoria USB pueden transferirse fácilmente programas a las máximas velocidades de descarga disponibles.

Conversión rápida de ficheros DXF

El PLUS acepta descargas directas de ficheros DXF CAD/CAM lo que reduce los gastos de software post-procesamiento de terceros. Además, puede asignar automáticamente posiciones Entradas/Salidas - o el operador puede hacer estas asignaciones manualmente.

Ir A

Interrumpe la rutina de corte actual para cortar una nueva pieza, adelanta múltiples puntos de intersección, recupera pérdidas de corte, recupera pérdidas de potencia, cambia sopletes desgastados, interrumpe un anidado, salta al extremo de una pieza o un nido, invierte el sentido de corte - todo esto se hace rápidamente pulsando un botón ¡sin perder la posición de la máquina y sin estropear el valioso material!

Monitoreo y rastreo de los consumibles

El BURNY 10LCD PLUS rastrea el uso de sopletes que utilizan consumibles y puede avisar al operador si hay que cambiarlos. Debido a esta característica, se prolonga al máximo la vida del consumible y del soplete. Adicionalmente se puede mantener al máximo nivel la calidad de corte y la exactitud de la pieza.



Ir A



Monitoreo y consumibles

OPCIONES

Conexiones de red

Aprovecha la potencia de la interconectividad de la red accediendo a ficheros y directorios remotos directamente del BURNY10LCD PLUS o conecta el PLUS a otros ordenadores a través de la misma red. Aumenta la flexibilidad de programación con la capacidad de descargar programas e informaciones de ubicaciones remotas. Con las velocidades de interconexión de la red, la transferencia del programa tarda pocos segundos, también tratándose de grandes programas de piezas. Además, aprovecha completamente las conexiones inalámbricas. De este modo, ya no hay interferencias RF potenciales y no hace falta mantenimiento alguno de los cables.

TurboNest BE de MTC

¡Amplia la utilización de la chapa en un 10 % y más! El PLUS puede equiparse con anidamientos automáticos de forma real. Se pueden ahorrar adicionalmente costes cuando se usa TurboNest BE en combinación con la característica de multitarea. El operador selecciona simplemente el tamaño de la placa y de las piezas y TurboNest BE coloca las piezas automáticamente para el próximo trabajo, mientras que la máquina está cortando. Adicionalmente, el PLUS puede configurarse para un anidamiento remoto. Simplemente trace la chapa restante y use el TurboNest BE para colocar automáticamente las piezas sobre ésta - y convierta en dinero el resto del material.

Accionamientos digitales SERCOS

El BURNY 10LCD PLUS usa la última tecnología en movimiento y puede conectarse con varias soluciones de accionamientos digitales incluido SERCOS. La ventaja de los accionamientos digitales abarca: la comunicación serie mediante anillo de fibra óptica que simplifica el cableado de la máquina y elimina el ruido RF potencial en el sistema del accionamiento. La solución del accionamiento digital del PLUS proporciona las actualizaciones del movimiento más rápidas y exactas que existen. En movimientos para los cuales se usan accionamientos digitales, se consiguen máximas velocidades de actualización. Además, se consiguen movimientos exactísimos, por lo cual se alcanza una calidad máxima del corte.

PLATAFORMA DE HARDWARE

- " Interfaz: 15" TFT con pantalla táctil USB
- " Procesador: 2 GHz Intel® (o más rápido)
- " Memoria: 256 MB DDR RAM
- " Sistema operativo: Windows® XP Embedded
- " Espacio de almacenamiento: Disco Duro con 30 GB (o más grande)
- " Conectividad: USB, unidad de disquetes 3,5" (estándar), networking (a opción)
- " Controles físicos: Teclado de 8 direcciones, inicio, parada, ir a, invertir y potenciómetro de velocidad de avance (a opción)
- " Caja: protección contra alta temperatura y humedad, polvo metálico, resistente a RF (plasma), vibraciones / movimientos. Dotada de salidas de alto voltaje, corriente fuerte para plasma, chorro de agua, oxi-fuel y otros procesos.
- " Dimensiones: anchura 18,3" (465 mm), altura 14" (356 mm), profundidad 12" (305 mm)

JobTrak

El Burny JobTrak le permite monitorear la productividad de la máquina en tiempo real. Rastrea el tiempo de corte actual, los tiempos inactivos y, le proporciona informes detallados sobre los costes actuales relacionados con el trabajo. JobTrack le proporciona las herramientas que le permiten evaluar con precisión las obstaculizaciones de la eficiencia del corte y le pone en condiciones de aumentar los beneficios, gracias a poder tomar decisiones bien informadas respecto al flujo de trabajo en el taller.

Mapeo de ejes

Realizado en combinación con un sistema de medición láser, se accede a datos posicionales con el BURNY 10LCD PLUS para modificar el paso de corte programado, compensando así inexactitudes en la máquina, de los carriles, o de las estaciones de sopletes. Con esta opción se consigue aún una mayor precisión, mayor calidad, piezas "más rectas", y menos desperdicios / rechazos.

BURNY CAP

Burny CAP, un Programa de Aplicación Configurable, es un programa exclusivo que permite adaptar las funciones de la máquina a cualquier requerimiento. Usando CAP, no se necesitan controles PLC adicionales para interfaseado lógico y secuenciado. Adicionalmente al aumento de la flexibilidad de las funciones de la máquina, CAP simplifica la construcción de la máquina para una fiabilidad adicional y reduce los costes de mantenimiento. CAP trabaja mediante la comunicación serial de fibra óptica y proporciona una capacidad de entrada / salida ilimitada usando Ethernet y otros protocolos de comunicación serial.

- " Peso: 32 lbs (14,5 kg)
- " Potencia necesaria: 115/230 VCA @ 50/60 Hz
- " Entorno de trabajo: 32 a 122 ° F (0 a 50 °C) 95 % de humedad del aire (sin condensación)
- " Lista de idiomas disponibles para el manejo: sueco, francés, ruso, español, chino, italiano, noruego y alemán.
- " Compatible con las disposiciones de la CE



BURNY Worldwide Headquarters
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
Phone: 800-321-8072 or
216-524-8800
Fax: 216-642-2199

BURNY European Headquarters
Werkstrasse 5
D-64732 Bad König, Germany
Phone: 49 (0) 6063-9314-0
Fax: 49 (0) 6063-9314-44

www.burny.com

© 2005 Cleveland Motion Control, All Rights Reserved.
Litho SP 02/27 BCDS-10LCDPLUS_SP

Windows is a registered trademark of Microsoft Corporation in the United States and other countries.
Intel is a registered trademark of Intel Corporation or its subsidiaries in the United States and other countries.