



ITT

BURNY

PHANTOM

Control numérico



La tecnología más avanzada en controles numéricos que maximizan la productividad, mejoran la calidad y reducen los costos.

BURNY PHANTOM

El PHANTOM de Burny es un sistema de control completamente integrado que incluye un control numérico, amplificación de reguladores de 2 ó 3 ejes y una consola completa para el operario. El PHANTOM proporciona los avances más recientes en la tecnología CNC en una plataforma probada diseñada para aumentar la productividad y reducir los costos.

Al utilizar Windows® XP Embedded, el PHANTOM produce un control del movimiento repetible y muy preciso e incluye muchas funciones que no se encuentran en otros controles numéricos tales como capacidad multitarea en tiempo real y conversión de archivos DXF. La consola del operario incluye funciones para hasta 6 estaciones de oxicorte y 2 estaciones de plasma junto con marcadores y funciones auxiliares. El PHANTOM también incluye reguladores integrados de CC o CA para 2 ó 3 ejes.

El PHANTOM de Burny puede activar cualquier máquina de

corte y se conecta con casi todos los procesos que incluyen: oxicorte, plasma, láser, chorro de agua, punzones, taladros y marcadores. Está disponible como una mejora para máquinas existentes o se puede entregar en una máquina nueva. Avalada por el numeroso personal de ingenieros con experiencia y técnicos de servicio de Burny, el PHANTOM está listo para trabajar hoy mismo para usted.

Como miembro principal de la familia Burny de controles numéricos, el PHANTOM de Burny continúa una historia de 35 años en la mejora de la productividad y aumento de las ganancias de nuestra base de clientes de todo el mundo. Además de nuestra línea líder en la industria de controles numéricos, Burny también ofrece sistemas impulsores, motores de CA y CC, reductoras, estaciones para sopletes y sistemas para control de altura. Pida Burny y llámenos hoy mismo para recibir más información sobre el valor que solamente Burny puede proporcionar.



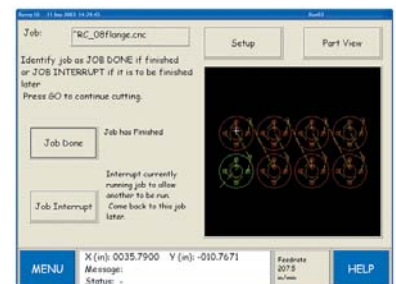
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Interfaz de pantalla Bright Touch

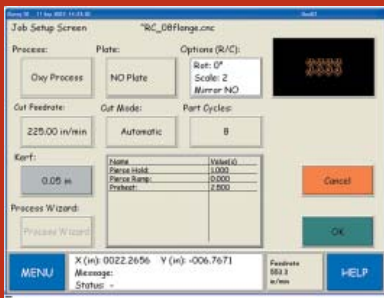
Con una pantalla sensible al tacto de calidad industrial de 10,4" (264 mm), el PHANTOM ofrece un interfaz muy simple con la máquina. El amplio ángulo de visión y los gráficos de alta resolución generan una pantalla brillante incluso en los entornos más complicados y permiten a los operarios pasar con eficacia y facilidad de un menú a otro y guiar a la máquina de corte.

Pantalla con gráficos interactivos y colores completos

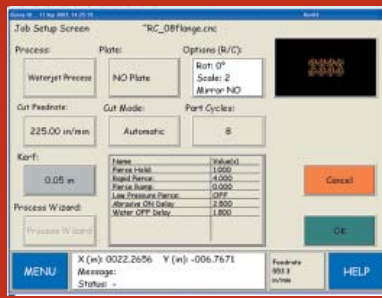
Elimine pasos de prueba y confirme el programa de la pieza antes de cortar con la pantalla de colores completos del PHANTOM. Vea el corte en tiempo real y controle su progreso, especialmente importante con plasma o bajo agua. Use las funciones de zoom para verificar el espaciado de las piezas y elimine la pérdida o inutilización del producto.



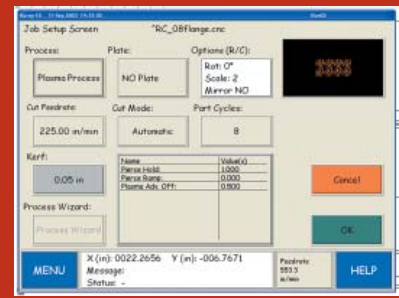
Gráficos a todo color



Oxicorte



Chorro de agua



Plasma

Control del plasma

El interfaz avanzado del plasma integra reguladores automáticos del gas y cajas secundarias de control de la altura en un paquete de software simple y avanzado. En lugar de caminar hasta la fuente de plasma, simplemente elija el material, espesor y tipo consumible en el control NC. Una vez que lo ha seleccionado, envíe los datos de la plantilla de corte a plasma y haga que el plasma cambie el amperaje y las presiones del gas. Este interfaz terminará con los gráficos en papel y la industria estará un paso más cerca a lograr la calidad de un corte perfecto.

Alineación rápida de la chapa

Compense rápidamente cuando una chapa no está alineada correctamente en la máquina. El PHANTOM gira el programa de las piezas para permitir su colocación correcta según la posición real de la chapa. Con unas pocas indicaciones simples en la pantalla, el PHANTOM gira el programa de las piezas para permitir una alineación correcta con la chapa. Lo único que tiene que hacer es poner la chapa y cortar. Esto ahorra material y tiempo perdido al mover la chapa en la posición correcta de cortado.

Biblioteca de figuras expandible

Permite el diseño de figuras estándar y usadas comúnmente en el control. Toque la pantalla para indicar las dimensiones requeridas y siga un proceso simple y lógico de indicadores. Las figuras aparecen gráficamente con las líneas de las dimensiones para ayudar al proceso de entrada de los números. Una pantalla dinámica dibuja la figuras, lo que reduce las dudas. Ahora hasta figuras complejas se pueden diseñar de manera precisa y consistente.

Entorno multitarea

Aumente la productividad del operario al realizar diferentes tareas dentro del entorno de Windows® XP Embedded. Cargue el programa de una nueva pieza, cree o edite el programa de una pieza, elija el programa de una nueva pieza de la biblioteca de figuras, cree o edite una lista de programas, lea los mensajes de producción, llene hojas de productividad, controle la cantidad de consumibles, todo al mismo tiempo y mientras la máquina corta.

Rápida conversión de archivos DXF

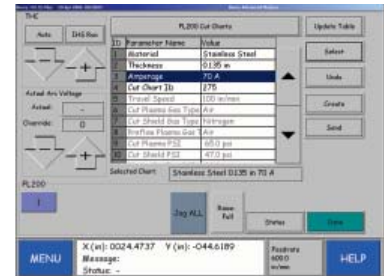
El PHANTOM ST acepta archivos DXF de CAD/CAM, lo que reduce el gasto de tener que usar programas de terceros para su procesamiento. Además, el PHANTOM puede asignar automáticamente las posiciones de entrada/salida o el operario puede asignarlas manualmente.

Ir a (interrupción de la tarea)

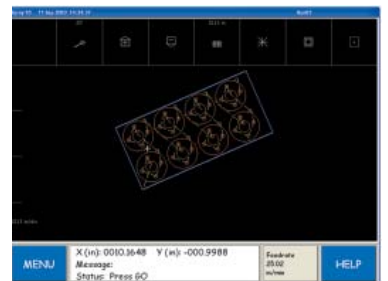
Interrumpa la rutina de cortado actual para cortar una nueva pieza, adelántese varias piezas, recupérese de la pérdida del corte, la pérdida de la corriente, cambie los consumibles del soplete, interrumpa una secuencia larga, pase al final de una pieza o secuencia, invierta la trayectoria de corte, todo hecho rápidamente con el toque un botón sin perder la posición de la máquina y sin perder valioso material.

Verifique y lleve la cuenta de los consumibles

El PHANTOM lleva la cuenta del uso de los consumibles del soplete y puede alertar al operario cuando se necesita el cambio de un consumible. Esta función maximiza la vida de los consumibles y el soplete. Además, se pueden mantener niveles muy altos de precisión y calidad en el corte.



Control del plasma



Alineación de la chapa



Biblioteca de figuras



Verificación de consumibles

OPCIONES

Redes

Aproveche el poder de la conexión de una red al acceder rápidamente archivos y directorios remotos directamente desde el PHANTOM o conectarse a otros ordenadores a través de la misma red. Aumente la flexibilidad de programación al bajar programas e información de lugares remotos. Con las velocidades de la conexión de la red, la transferencia de programas lleva apenas segundos, incluso en el caso de programas para grandes piezas. Además, aprovecha las conexiones inalámbricas y elimina la interferencia potencial de la radiofrecuencia y el mantenimiento de cables.

TurboNest® BE de MTC

¡Aumenta la utilización de la chapa un 10% o más! El PHANTOM puede equiparse con anidado automático de figuras. Se pueden lograr ahorros adicionales en el costo cuando el TurboNest® BE se usa junto con la función multitarea. El operario simplemente selecciona el tamaño de la chapa, elige las piezas y TurboNest automáticamente coloca las piezas para una tarea futura, mientras la máquina corta. Además, el PHANTOM puede configurarse para el anidado en el retal. Simplemente dibuje el retal y use TurboNest® BE para colocar automáticamente piezas en la chapa, convirtiendo retales en dinero.

PLATAFORMA DEL EQUIPO

- Interfaz: Nueva pantalla TFT de 10,4" (264 mm) con pantalla al tacto USB
- Procesador: 1,5 GHz Intel Mobile (o más rápido)
- Memoria: 1 GB DDR RAM
- Sistema Operativo: Windows® XP Embedded
- Opciones de conectividad: USB, disco flexible de 3,5", lista para la red (opcional)
- Controles físicos: Teclado con 8 direcciones, Arrancar, Parar, Ir a, Atrás y potenciómetro de velocidad.
- Funciones de la consola de los operarios para:
 - 6 oxicrotes
 - 2 plamas
 - Marcado
 - Precalentamiento alto/bajo
 - Chorro de agua
 - Elementos para el encendido automático del oxicrote
 - Elementos para el control de la altura del oxicrote
 - Elementos para el control de la altura del voltaje del oxicrote
 - Funciones auxiliares
 - 1 Plasma adicional
- Sistema de transmisión (estándar):
 - 2 ejes, amplificadores de potencia de 250 watt CC
- Sistema de transmisión (opciones):
 - Transmisiones de 250 watt CC con 3 ejes
 - Transmisiones de CA con 2 ó 3 ejes
 - Motores de CC y CA
 - Reductoros de alta precisión
 - Cables del sistema de transmisión
- Dimensiones físicas: 17,6 pulgadas (448 mm) de ancho, 19 pulgadas (432 mm) de alto, 16,5 pulgadas (419 mm) de profundidad
- Peso: 65 libras (29,6 kg)
- Potencia requerida: 115/230 V Autoconmutable a 50/60 Hz
- Ambiente de operación: 32 a 122° F (0 a 50° C) 95% de humedad (sin condensación)
- Lista de idiomas de operación: Sueco, francés, ruso, español, chino, italiano, noruego y alemán.
- Cumple con las normas de la CE

JobTrak de MTC

JobTrak de MTC le permite monitorizar la productividad de la máquina de corte en tiempo real. Verifique el tiempo real de corte, tiempo improductivo y reciba informes detallados sobre los costos reales relacionados con la tarea. JobTrak proporciona las herramientas que le permiten indicar embotellamientos en la eficiencia del corte y le brinda la posibilidad de aumentar las ganancias al tomar decisiones informadas sobre el flujo de trabajo en el taller.

Otras funciones de Windows® XP Embedded

El PHANTOM de Burny utiliza Windows® XP Embedded, que proporciona la posibilidad de beneficiarse de varias herramientas de productividad que incluyen un escritorio remoto y dispositivos USB (Universal Serial Bus). El escritorio remoto permite la posibilidad de acceder y usar un ordenador remoto desde el PHANTOM mientras que los dispositivos de memoria USB permiten una transferencia simple de programas y las velocidades de bajada más rápidas disponibles.

Cleveland Motion Controls, Inc.

7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
Teléfono 216.524.8800 or
800.321.8072
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.

455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
Teléfono 843.795.4286 or
800.252.2850
kaliburn.sales@itt.com

Cleveland Motion Controls GmbH

Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Alemania
Teléfono +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

www.burny.com

Cleveland Motion Controls es ahora parte de ITT Corporation