



ITT

BURNY

PHANTOMST PC-based Controller



基于最先进PC技术之BURNY控制器
能大幅度提高生产力, 改良产品质量及降低成本!

BURNY PHANTOMST

Burny PHANTOM ST 是基于PC-based基础上的运动控制系统的最新产品。PHANTOM ST的特色是基于PC-based平台上将2~3轴的驱动器和1组等离子控制功能整合在一个数控柜内。PHANTOM ST 以最先进的数控技术平台为客户提高生产力和降低成本。

利用WINDOWS XP嵌入版操作系统, PHANTOM ST 运动控制软件产品是一个精密实时动态控制并带有一些不同与其他数控系统特色功能的产品, 比如多任务处理及DXF文件转换功能。操作面板包括1组完整的等离子控制功能, 选项可增加配置另一组完整的等离子控制功能(最多配置二组等离子割炬)和氧燃气控制功能(最多可配置二组氧燃气割炬)。

Burny PHANTOM ST能配置任何切割机和几乎所有的等离子系统. 可作为提升现有机器作技术改造

或新机器制造。PHANTOM ST产品在Burny众多具有丰富经验的工程师和服务技术员作支援的基础上为您的服务已做好了充分的准备!

作为Burny 数控家庭的杰出成员, Burny PHANTOM ST继续以35年历史经验为全球客户改良生产力和增加利润。除了数控系统作为我们的主导产品, 另外Burny可为您的移动控制设备提供包括驱动系统, AC和DC电机, 齿轮箱, 割炬升降装置和高度控制系统等等。请联络我们以了解Burny给你提供更多的产品和信息。



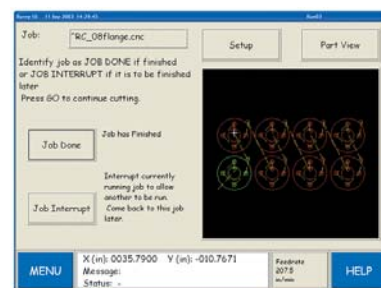
标准功能

真彩触屏屏界面

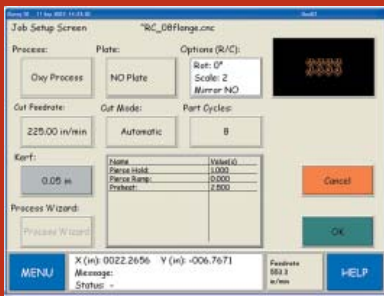
10.4"(264 mm) 工业级的触屏屏, PHANTOM ST提供使用更方便的操作界面。宽视角和高解像图形产生更加清晰的显示效果, 甚至在恶劣的工作环境下, 操作员也能容易有效地通过菜单移动和指示来操纵切割机。

完全彩色动态图形显示

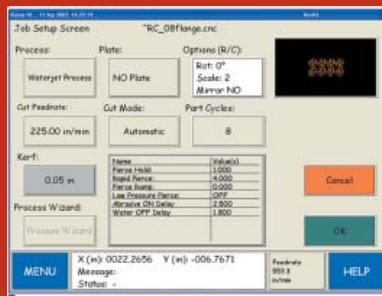
PHANTOM ST完全彩色图形显示在切割之前可作试运行来确定部件程序。亦可观察实时的切割路径及程序指令切割过程 (尤其是在水下等离子更方便)。利用图形放大功能可监视部件间隙以减少废料及不合格品



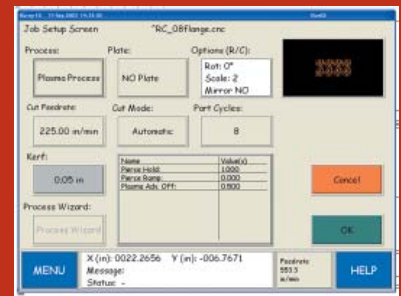
完全彩色图形



氧燃气



水刀



等离子

等离子控制

高级等离子界面集成自动气体调节器及第二高度控制器成为流线顺畅工艺软件包。取代接近等离子电源调控而能够在数控上选取材料，厚度，消耗品类别。当一选择后，发送切割表资料至等离子以致等离子电源能改变气体压力和电流。此界面带来停止纸表使用及工业更进一步达到完美切割品质。

快速板材校正

当板材与机器不平行时可进行快速补偿校正。PHANTOM ST自动旋转部件程序与板材平行。简单的屏幕提示使PHANTOM ST旋转部件程序与板材对正。节省材料和无需浪费时间来移动板材至正确切割位置。

可扩展的图形库

允许利用标准图形库在控制器上进行零件编辑。触摸屏显示输入所需尺寸等参数的操作过程，图形库的使用是采用尺寸线的图形显示协助数字输入的过程。并可根据客户要求自行编辑扩展图形库。

多任务处理功能

在Windows® XP Embedded环境完成很多不同作业可提高操作员生产力。如下载新部件程序，建立或编辑部件程序，由图形库选择新部件程序，建立或编辑程序套料；又可检查生产信息，填写生产报表，检查消耗品寿命等都可可在机器切割过程中同时进行。

快速 DXF文件转换

PHANTOM ST接受直接下载 CAD/CAM DXF 文件，减少第三者后处理软件费用。进一步，PHANTOM ST能自动地分配引入线/引出线位置—或操作员亦可以手动方式作出分配引入线/引出线。

移至（工作中断）

中断切割路径前往切割新部件，向前移动穿孔点，切割失败恢复，电源中断恢复，更换割炬消耗品，中断长的套料，跳至部件结束点或套料，切割路径逆向运行—所有功能由触动按钮快速完成，无需丢失机器位置和节省板材！

检查和追踪消耗品

PHANTOM ST追踪割炬消耗品用途和当消耗品需更换时能提醒操作员。此功能有利于提高消耗品寿命和割炬寿命，也利于切割质量和部件精度能维持在更高的水平。



等离子控制



板材校正



图形库



检查消耗品

网络

通过强大的网络通讯功能, PHANTOM ST 可以同远程上位机或其它Burny系统之间实现快速地文件及目录交换。远程下载程序和信息的功能提高了编程的灵活性。在网络连接速度上, 即使较大的部件程序传输只需几秒钟。更进一步, 可利用无线网络能更安全地消除高频干扰和减少电缆维护工作。

MTC's TurboNest® BE

板材利用率可提高10%甚至更多!PHANTOM ST能配置真正图形全自动套料软件。当采用TurboNest® BE有关多重作业功能可进一步节省费用。即使在切割过程中操作员也可方便地选择板材尺寸和部件, 通过TurboNest® BE自动地进行部件套料工作。另外, PHANTOM ST能在余料中进行套料。勾勒出余料并利用TurboNest® BE在余料板材上进行部件自动套料—迅速地提高了废料的利用价值!

硬件平台

- 界面: 10"4 (264mm) TFT USB 真彩触屏
- 处理器: 1.5 GHz Intel® Mobile (或更快)
- 内存: 1G MB DDR RAM
- 操作系统: Windows® XP 嵌入版
- 连接: USB, 3.5" 软驱 (标准), 网络 (选项)
- 面板配置: 8 方向控制键, 启动, 停止, 移至, 逆向, 速度电位器
- 操作面板开关:
 - 1 组等离子
- 操作选项功能:
 - 增加 1 组等离子
 - 2 组氧燃气
 - 只限于多样的气体, 预热和氧气功能
 - 2 轴, 250W 直流驱动器
- 驱动系统(选项):
 - 3 轴 250W 直流驱动器
 - 2 或 3 轴交流驱动器
 - 直流或交流电机
 - 高精度齿轮箱
 - 驱动系统电缆
- 体积: 17.6" (448 mm) 宽, 17" (432 mm) 高, 16.5" (419 mm) 深
- 重量: 60 lbs (27.3 kg)
- 电源: 115/230 VAC @ 50/60 Hz
- 使用环境: 32 ~ 122°F (0 ~ 50°C) 95% 湿度(非冷凝)
- 操作语言: 中文, 英文, 瑞典, 法国, 俄罗斯, 西班牙, 意大利, 挪威, 德国等
- 符合 CE 认证

Cleveland Motion Controls, Inc.

7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
tel: 216.524.8800 or
800.321.8072
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.

455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
tel: 843.795.4286 or
800.252.2850
kaliburn.sales@itt.com
www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH

Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Germany
tel: 011 49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

Cleveland Motion Controls 是 ITT集团部份成员