



ITT

BURNY

PHANTOMST

PC-basierte
Steuerung



Die neueste Technologie bei PC-basierten Steuerungen zur maximalen Ausschöpfung der Produktivität, Verbesserung der Qualität und Reduzierung von Kosten!

Bei der Burny PHANTOM ST handelt es sich um die neueste Errungenschaft von dem führenden Hersteller von PC-basierten Controllern. Die PHANTOM ST zeichnet sich durch eine PC-basierte Plattform kombiniert mit 2- oder 3-Achsenantrieben und einer Bedienkonsole mit Plasma-Schwerpunkt in einem einzigen integrierten Geräteschrank aus. Die PHANTOM ST umfasst die neueste CNC-Technologie auf einer bewährten Plattform, die speziell zur Steigerung der Produktivität und Reduzierung von Kosten konzipiert wurde.

Mit Windows® XP Embedded stellt die PHANTOM-ST-Software zur Bewegungssteuerung zuverlässig hochpräzise geschnittene Teile her. Das System umfasst zahlreiche Softwarefunktionen, die andere vergleichbare NC-Systeme nicht bieten: d.h. echtes Multitasking und DXF-Konvertierung. Die Bedienersteuerung umfasst eine Schnittstelle für alle Plasmafunktionen. Optional kann eine Erweiterung auf eine weitere Plasmastation (max. 2) und Autogenbetrieb (max. 2) erfolgen.

Die Burny PHANTOM ST kann mit jeder Schneidmaschine eingesetzt werden und lässt sich mit praktisch allen Plasmasystemen verwenden. Sie steht als Upgrade für vorhandene Anlagen zur Verfügung und kann mit einer Neubestellung geliefert werden. Die PHANTOM ST baut auf der Erfahrung und dem Wissenstand unserer Ingenieure und Kundendienstmitarbeiter auf und ist bereit für den Einsatz in Ihrem Betrieb.

Als Spitzenprodukt der Burny-Produktreihe der CNC-Steuerungen setzt die Burny PHANTOM ST unsere 25-jährige Geschichte auf dem Gebiet der Produktions- und Umsatzsteigerung bei unseren Kunden auf der ganzen Welt fort. Neben der branchenweit führenden Produktreihe an CNC-Steuerungen bietet Burny zudem Antriebssysteme, Wechselstrom- und Gleichstrommotoren, Getriebe, Brennerstationen und Abstandsregler an. Fragen Sie nach Burny und setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung, damit wir Ihnen eine Mehrwertlösung vorstellen können, den Sie nur mit Burny erhalten.



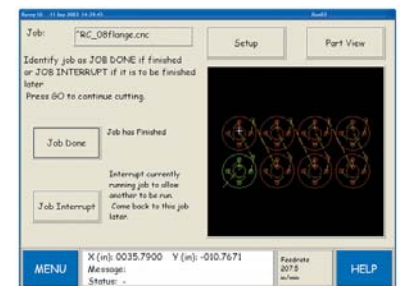
STANDARDLEISTUNGSMERKMALE

Helle Berührungsanzeige

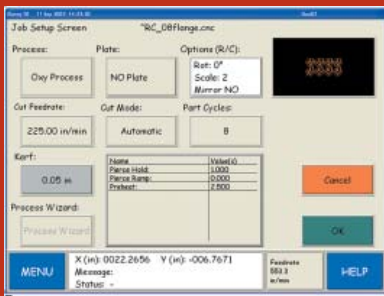
Mit der robusten 10,4-Zoll-Berührungsanzeige ist die PHANTOM ST besonders benutzerfreundlich. Die Anzeige ist dank des breiten Blickwinkels und der hochauflösenden Grafik selbst in widrigen Werksumgebungen gut zu erkennen. Das Betriebspersonal kann schnell und einfach durch die Menüs navigieren und die Schneidmaschine einstellen.

Interaktive Grafikanzeige in Farbe

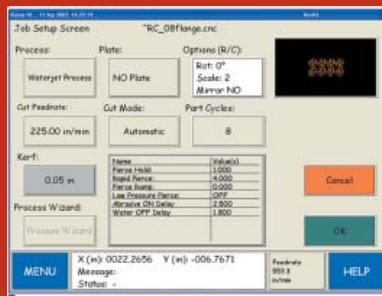
Die Notwendigkeit für Testdurchläufe entfällt, da das Teileprogramm vor dem ersten Schnitt über die Farbanzeige der PHANTOM ST geprüft werden kann. Bestätigen Sie Kontur und Verlauf in Echtzeit – eine Funktion, die besonders bei Unterwasserplasma von Bedeutung ist. Mit den Vergrößerungstools können Abstände zwischen den Teilen geprüft und Materialabfall vermieden werden.



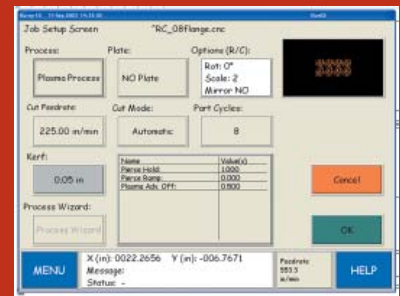
Grafik mit hoher Farbauflösung



Autogen



Wasserstrahl



Plasma

Plasma-Prozesssteuerung

Die API-Schnittstelle kombiniert automatische Gasregler mit sekundären Höhensteuerungen in einem hochmodernen und effizienten Softwarepaket. Wählen Sie Material, Stärke und Verschleißteil direkt an der NC-Steuerung. Geben Sie dann die Schneidparameter an die Plasmastation weiter, damit dort Gasdruck und Stromstärke angepasst werden. Mit dieser Schnittstelle entfällt die Notwendigkeit für Papierunterlagen, und die Branche ist der perfekten Schnittqualität einen weiteren Schritt näher.

Schnelle Plattenausrichtung

Platten, die nicht richtig in der Maschine liegen, können schnell korrigiert werden. Die PHANTOM ST dreht das Teileprogramm, so dass es mit der tatsächlichen Plattenposition übereinstimmt. Dank einer einfachen und intuitiven Menüführung passt die PHANTOM ST das Teileprogramm der Platte an. Sie brauchen also nur noch die Platte einlegen und schneiden. Dadurch werden Material und Zeit gespart, die ansonsten durch die Neupositionierung der Platte verloren gegangen wären.

Erweiterbares Konturenarchiv

Zur Konzipierung von häufig verwendeten Standardkonturen direkt über die Steuerung. Die erforderlichen Abmessungen werden über die Anzeige mit einer intuitiven Menüführung eingegeben. Die Konturen können dann mit Abmessungslinien für die numerische Eingabe angezeigt werden. Eine dynamische Grafik entwirft dann die Kontur, damit Sie Gewissheit haben. Auch komplizierte Konturen können so konsequent und genau entwickelt werden.

Echte Multitasking-Umgebung

Steigern Sie die Produktivität Ihres Betriebspersonals, indem Sie zahlreiche unterschiedliche Aufgaben in der Windows® XP Embedded-Umgebung durchführen. Laden Sie ein neues Teileprogramm, erstellen oder bearbeiten Sie ein vorhandenes Programm, wählen Sie ein neues Teileprogramm aus dem Konturenarchiv, erstellen oder bearbeiten Sie eine Programmverschachtelung, prüfen Sie Produktionsmeldungen, fertigen Sie Produktivitätsübersichten an und überwachen Sie die Lebensdauer von Verschleißteilen – gleichzeitig und während die Maschine schneidet!

Schnelle DXF-Konvertierung

Die PHANTOM ST nimmt direkt heruntergeladene CAD/CAM-DXF-Dateien entgegen, wodurch die Kosten für weiterverarbeitende Software von Drittunternehmen gespart werden. Des Weiteren kann die PHANTOM ST automatisch Ein- und Ausschnittfahren automatisch zuweisen oder vom Betriebspersonal manuell entgegennehmen.

Go To (Auftragsunterbrechung)

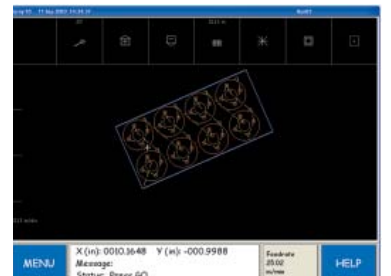
Unterbrechen Sie den aktuellen Auftrag oder schneiden Sie ein neues Teil, fahren Sie mit unterschiedlichen Punkten fort, setzen Sie den Betrieb nach einem Schnittfehler oder Stromausfall fort, wechseln Sie die Brennerschleißteile, unterbrechen Sie eine lange Verschachtelung, wechseln Sie an das Ende eines Teils oder einer Verschachtelung oder kehren Sie den Schnittverlauf um – all diese Schritte können im Handumdrehen auf Tastendruck ohne Verlust der Maschinenposition oder wertvoller Materialteile erfolgen.

Überwachen von Verschleißteilen

Die PHANTOM ST protokolliert die Nutzung von Brennerschleißteilen und kann das Betriebspersonal auf einen anstehenden Wechsel aufmerksam machen. Dank dieser Funktion wird die Lebensdauer von Verschleißteilen und Brenner maximiert. Zudem gewährleistet sie eine besonders hohe Schnittqualität und Genauigkeit der Teile.



Plasma-Prozesssteuerung



Plattenausrichtung



Konturenarchiv



Verschleißteilprotokoll

OPTIONEN

Vernetzung

Nutzen Sie die Vorteile der Netzwerkkonnektivität, indem Sie direkt von der PHANTOM ST schnell auf dezentrale Dateien und Verzeichnisse zugreifen oder über das gleiche Netz Verbindung zu anderen Rechnern aufnehmen. Steigern Sie Ihre Programmierflexibilität, indem Sie Programme und Informationen von dezentralen Standorten abrufen. Mit Netzgeschwindigkeiten erfolgt der Transfer auch von großen Programmen in nur wenigen Sekunden. Des Weiteren können Sie Wireless-Verbindungen vollständig nutzen und potenzielle RF-Interferenzen und eine Kabelwartung vermeiden.

TurboNest® BE von MTC

Steigert die Plattennutzung um mind. 10%. Die PHANTOM ST kann mit automatischer „Echt-Kontur“-Verschachtelung ausgestattet werden. Zusätzliche Kosteneinsparungen sind möglich, wenn TurboNest® BE mit der Multitasking-Funktion kombiniert wird. Das Betriebspersonal wählt einfach die Plattengröße und Teile und TurboNest platziert diese automatisch für den nächsten Durchlauf, während die Maschine schneidet. Zudem kann die PHANTOM ST für die Verschachtelung von Reststücken konfiguriert werden. Dazu wird das Reststück lediglich umrissen und dann werden mit TurboNest® BE automatisch Teile auf die Platte gesetzt. Restposten werden somit gewinnbringend verwertet.

HARDWARE –PLATTFORM

- Schnittstelle: Neue 10,4-Zoll -TFT-Berührungsanzeige mit USB-Anschluss
- Prozessor: 1,5 GHz Intel Mobile(oder schneller)
- Speicher: 1 GB DDR RAM
- Betriebssystem: Windows® XP Embedded
- Konnektivitätsoptionen: USB; 3,5-Zoll-Diskettenlaufwerk; Netzwerkbereit (optional)
- Bedienelemente: 8 Richtungstasten, Go (Start), Stop (Stopp), Go To (Gehe zu), Reverse (Zurück) und Bestückungspotentiometer
- Bedienkonsolenfunktionen für:
 - 1 Plasma
- Optionale Betriebsfunktionen:
 - 1 zus. Plasma
 - 2 Autogen(nur Leitungsgase, Vorheizen und Sauerstofffunktionen)
- Antriebssystem (Standard):
 - 2 Achsen, 250-W-Gleichstromantriebsverstärker
- Antriebssystem (Optionen):
 - 3 Achsen, 250-W-Gleichstromantriebe
 - 2 oder 3 Achsen, Wechselstromantriebe
 - Gleichstrom- und Wechselstrommotoren
 - Hochpräzisionsgetriebe
 - Antriebssystemkabel
- Abmessungen: 448 mm breit, 432 mm hoch, 419 mm tief
- Gewicht: 27,3 kg
- Erforderliche Leistung: 115/230 V (automatische Umschaltung) bei 50/60 Hz
- Betriebsumgebung: 0 bis 50 °C, Luftfeuchtigkeit 95 % (nicht kondensierend)
- Betriebssystemsprachen u.a.: Schwedisch, Französisch, Russisch, Spanisch, Chinesisch, Italienisch, Norwegisch und Deutsch.
- CE-konform

JobTrak von MTC

Mit JobTrak von MTC können Sie die Produktivität der Schneidmaschine in Echtzeit überwachen. Verfolgen Sie die tatsächliche Schneidzeit, die Ausfallzeit und rufen Sie detaillierte Berichte zu tatsächlichen Auftragskosten ab. Mit JobTrak erhalten Sie die Werkzeuge, mit denen sich Engpässe in der Produktion identifizieren lassen. Sie haben nun die Möglichkeit, die Umsätze zu steigern, da Sie informierte Entscheidungen in Bezug auf den Arbeitsablauf im Werk treffen können.

Sonstige Windows® XP Embedded-Funktionen

Die Burny PHANTOM ST nutzt Windows® Embedded, ein Betriebssystem, mit dem Sie mehrere Produktivitätstools erhalten. Zu diesen gehören Remote Desktop und USB-Geräte. Mit Remote Desktop haben Sie die Möglichkeit, von der PHANTOM ST auf einen dezentralen Rechner zuzugreifen und diesen zu bedienen, während USB-Speichergeräte problemlos den Programmtransfer zu den schnellstmöglichen Geschwindigkeiten übernehmen.

Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125, USA
Tel: 216.524.8800
burnysales@itt.com
KALIBURN, Inc.

455 Fleming Road
Charleston, SC 29412, USA
Tel: 843.795.4286
kaliburn.sales@itt.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732 Bad König, Deutschland
Tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

www.burny.com

Cleveland Motion Controls ist nun Teil der ITT Corporation.