



ITT

BURNY

PHANTOMST

Control numérico



La tecnología más avanzada en controles numéricos que maximizan la productividad, mejoran la calidad y reducen los costos.

BURNY PHANTOMST

El PHANTOM ST de Burny es el descubrimiento más reciente de la empresa líder en controles de movimiento computarizado. El PHANTOM ST incluye una plataforma basada en una computadora personal combinada con transmisiones de 2 ó 3 ejes y una consola para el operario para plasma montado en un solo gabinete. El PHANTOM ST incorpora la tecnología CNC más reciente en una plataforma probada diseñada para aumentar la productividad y reducir los costos.

Al utilizar Windows® XP Embedded, el programa para el control del movimiento del PHANTOM ST produce piezas cortadas repetidamente con extrema precisión. El sistema incluye muchas funciones que no se encuentran en controles numéricos comparables tales como capacidad de realizar múltiples tareas y conversión de archivos DXF. La consola del operario incluye un interfaz para ofrecer una funcionalidad completa en el corte a plasma. Se puede agregar una funcionalidad opcional que permitirá una estación adicional para el plasma (máximo de 2) y operaciones de cortado a oxígeno-gas (máxima de 2).

El PHANTOM ST de Burny puede activar cualquier máquina de cortado y se conecta con casi todos los sistemas de plasma. Está disponible como una mejora para máquinas existentes o se puede entregar en una máquina nueva. Avalada por el numeroso personal de ingenieros con experiencia y técnicos de servicio de Burny, el PHANTOM ST está listo para trabajar en su taller hoy mismo.

Como miembro principal de la familia Burny de controles numéricos, el PHANTOM ST de Burny continúa una historia de 35 años en la mejora de la productividad y aumento de las ganancias de nuestra base de clientes de todo el mundo. Además de nuestra línea líder en la industria de controles numéricos, Burny también ofrece sistemas impulsores, motores de CA y CC, engranajes, estaciones para sopletes y sistemas para controlar la altura. Pida Burny y llámenos hoy mismo para recibir más información sobre el valor agregado que solamente Burny puede proporcionar.



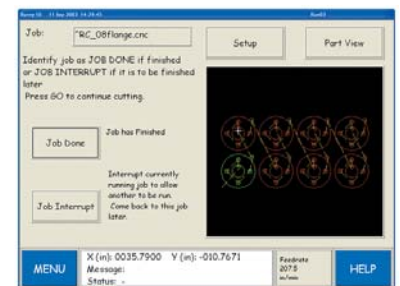
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Interfaz de pantalla Bright Touch

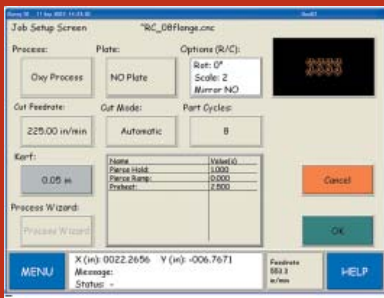
Con una pantalla sensible al tacto de calidad industrial de 10,4" (264 mm), el PHANTOM ST ofrece un interfaz muy simple con la máquina. El amplio ángulo de visión y los gráficos de alta resolución generan una pantalla brillante incluso en los entornos más complicados y permiten a los operarios pasar con eficacia y facilidad de un menú a otro y guiar a la máquina de corte.

Pantalla con gráficos interactivos y colores completos

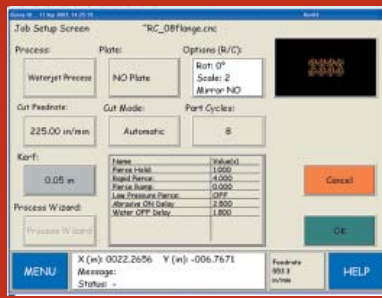
Elimine pasos de prueba y confirme el programa de la pieza antes de cortar con la pantalla de colores completos del PHANTOM ST. Vea el corte en tiempo real y controle su progreso, especialmente importante con plasma o bajo agua. Use las funciones de zoom para verificar el espaciamiento de las piezas y elimine la pérdida o inutilización del producto.



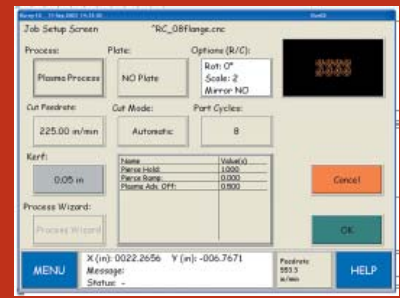
Gráficos a todo color



Oxígeno-gas



Chorro de agua



Plasma

Control del plasma

El interfaz avanzado del plasma integra reguladores automáticos del gas y cajas secundarias de control de la altura en un paquete de software simple y avanzado. En lugar de caminar hasta la fuente de plasma, simplemente elija el material, espesor y tipo consumible en el control NC. Una vez que lo ha seleccionado, envíe los datos de la plantilla de corte al plasma y haga que el plasma cambie el amperaje y las presiones del gas. Este interfaz terminará con los gráficos en papel y la industria estará un paso más cerca a lograr la calidad de un corte perfecto.

Alineación rápida de la placa

Compense rápidamente cuando una placa no está alineada correctamente en la máquina. El PHANTOM ST gira el programa de las piezas para permitir su colocación correcta según la posición real de la placa. Con unas pocas indicaciones simples en la pantalla, el PHANTOM ST gira el programa de las piezas para permitir una alineación correcta con la placa. Lo único que tiene que hacer es poner la placa y cortar. Esto ahorra material y tiempo perdido al mover la placa en la posición correcta de cortado.

Biblioteca de formas expandible

Permite el diseño de formas estándar y usadas comúnmente en el control. Toque la pantalla para indicar las dimensiones requeridas y use un proceso simple y lógico de indicadores. Las formas aparecen gráficamente con las líneas de las dimensiones para ayudar al proceso de entrada de los números. Una pantalla dinámica dibuja la forma, lo que reduce las dudas. Ahora hasta formas complejas se pueden fabricar de manera precisa y consistente.

Verdadero entorno para realizar múltiples tareas

Aumente la productividad del operario al realizar diferentes tareas dentro del entorno de Windows® XP Embedded. Cargue el programa de una nueva pieza, cree o edite el programa de una pieza, elija el programa de una nueva pieza de la biblioteca de formas, cree o edite una lista de programas, lea los mensajes de producción, llene hojas de productividad, controle la cantidad de insumos, todo al mismo tiempo y mientras la máquina corta.

Rápida conversión de archivos DXF

El PHANTOM ST acepta bajas directas de archivos DXF de CAD/CAM, lo que reduce el gasto de tener que usar programas de terceros para su procesamiento. Además, el PHANTOM ST puede asignar automáticamente las posiciones de entrada/salida o el operario puede asignarlas manualmente.

Pasar a (interrupción de la tarea)

Interrumpa la rutina de cortado actual para cortar una nueva pieza, adelántese varias piezas, recupérese de la pérdida del corte, la pérdida de la corriente, cambie los insumos del soplete, interrumpa una secuencia larga, pase al final de una pieza o secuencia, invierta la vía de cortado, todo hecho rápidamente con el toque un botón sin perder la posición de la máquina y sin perder valioso material.

Verifique y lleve la cuenta de los insumos

El PHANTOM ST lleva la cuenta del uso de los insumos del soplete y puede alertar al operario cuando se necesita el cambio de un insumo. Esta función maximiza la vida de los insumos y el soplete. Además, se pueden mantener niveles muy altos de precisión y calidad en el corte.



Control del plasma



Alineación de la placa



Biblioteca de formas



Verificación de insumos

OPCIONES

Redes

Aproveche el poder de la conexión de una red al acceder rápidamente archivos y directorios remotos directamente desde el PHANTOM ST o conectarse a otras computadoras a través de la misma red. Aumente la flexibilidad de programación al bajar programas e información de lugares remotos. Con las velocidades de la conexión de la red, la transferencia de programas lleva apenas segundos, incluso en el caso de programas para grandes piezas. Además, aprovecha las conexiones inalámbricas y elimine la interferencia potencial de la radiofrecuencia y el mantenimiento de cables.

TurboNest® BE de MTC

¡Aumenta la utilización de la placa un 10% o más! El PHANTOM ST puede equiparse con encajado automático de formas. Se pueden lograr ahorros adicionales en el costo cuando el TurboNest® BE se usa junto con la función de realizar múltiples tareas. El operario simplemente selecciona el tamaño de la placa, elige las piezas y TurboNest automáticamente coloca las piezas para una tarea posterior, mientras la máquina corta. Además, el PHANTOM ST puede configurarse para el encajado del remanente. Simplemente diagrame el remanente y use TurboNest® BE para colocar automáticamente piezas en la placa del resto, para convertir desechos en dólares.

PLATAFORMA DEL EQUIPO

- Interfaz: Nueva pantalla TFT de 10,4" (264 mm) con pantalla al tacto USB
- Procesador: 1,5 GHz Intel Mobile (o más rápido)
- Memoria: 1 GB DDR RAM
- Sistema Operativo: Windows® XP Embedded
- Opciones de conectividad: USB, disco flexible de 3,5", Lista para red (opcional)
- Controles físicos: Teclado con 8 direcciones, Arrancar, Parar, Pasar a, Reversa y potenciómetro de velocidad de alimentación
- Funciones de la consola de los operarios para:
 - 1 Plasma
- Funciones opcionales para los operarios:
 - 1 Plasma adicional
 - 2 Oxígeno-gas (gases de múltiples, precalentamiento, y funciones con oxígeno solamente)
- Sistema de transmisión (estándar):
 - 2 ejes, amplificadores de potencia de 250 watt CC
- Sistema de transmisión (opciones):
 - Transmisiones de 250 watt CC con 3 ejes
 - Transmisiones de CA con 2 ó 3 ejes
 - Motores de CC y CA
 - Engranajes de alta precisión
 - Cables del sistema de transmisión
- Dimensiones físicas: 17,6" (448 mm) de ancho, 17" (432 mm) de alto, 16,5" (419 mm) de profundidad
- Peso: 60 libras (27,3 kg)
- Potencia requerida: 115/230 Autoconmutable a 50/60 Hz
- Ambiente de operación: 32 a 122° F (0 a 50° C) 95% de humedad (sin condensación)
- Lista parcial de idiomas de operación: Sueco, francés, ruso, español, chino, italiano, noruego y alemán.
- Cumple con las normas de la CE

JobTrak de MTC

JobTrak de MTC le permite monitorizar la productividad de la máquina de corte en tiempo real. Verifique el tiempo real de corte, tiempo improductivo y reciba informes detallados sobre los costos reales relacionados con la tarea. JobTrak proporciona las herramientas que le permiten indicar embotellamientos en la eficiencia del corte y le brinda la posibilidad de aumentar las ganancias al tomar decisiones informadas sobre el flujo de trabajo en el taller.

Otras funciones de Windows® XP Embedded

El PHANTOM ST de Burny utiliza Windows® XP Embedded, que proporciona la posibilidad de beneficiarse de varias herramientas de productividad que incluyen un escritorio remoto y dispositivos USB (Universal Serial Bus). El escritorio remoto permite la posibilidad de acceder y usar una computadora remota desde el PHANTOM ST mientras que los dispositivos de memoria USB permiten una transferencia simple de programas y las velocidades de bajada más rápidas disponibles.

Cleveland Motion Controls, Inc.

7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
Teléfono: 216.524.8800 or
800.321.8072
burnysales@itt.com

KALIBURN, Inc.

455 Fleming Road
Charleston, SC 29412
Teléfono: 843.795.4286 or
800.252.2850
kaliburn.sales@itt.com

www.burny.com

Cleveland Motion Controls GmbH

Werkstrasse 5
D-64732 Bad Koenig, Alemania
Teléfono: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

Cleveland Motion Controls es ahora parte de ITT Corporation